

---

# DECLARACIÓ AMBIENTAL 2024



---

CONDALS FOUNDRY  
Creat per: Ivett Jerez O.



E-CAT-000051  
ASSOCIACIÓ

## INDEX

|   |           |
|---|-----------|
| <b>INTRODUCCIÓ.....</b>   | <b>2</b>  |
| <b>1. PRESENTACIÓ DE LA EMPRESA.....</b>  | <b>3</b>  |
| <b>1.1 DISTINCIONS.....</b>   | <b>6</b>  |
| <b>1.2 SITUACIÓ I EMPLAÇAMENT .....</b>   | <b>7</b>  |
| <b>2. PRODUCTES .....</b>   | <b>8</b>  |
| <b>3. PROCÈS.....</b>   | <b>9</b>  |
| <b>3.1 MESURES DE PROTECCIÓ I SEGURETAT INDUSTRIAL .....</b>                        | <b>14</b> |
| <b>4. POLITICA DE GESTIÓ.....</b>   | <b>15</b> |
| <b>5. SISTEMA DE GESTIÓ MEDIAMBIENTAL .....</b>                                     | <b>16</b> |
| <b>6. ASPECTES MEDI AMBIENTALS .....</b>  | <b>18</b> |
| <b>6.1 DEFINICIÓ I AVALUACIÓ DELS ASPECTES.....</b>                                 | <b>18</b> |
| <b>6.2 ASPECTES AMBIENTALS INDIRECTES.....</b>                                      | <b>20</b> |
| <b>7. COMPORTAMENT MEDIAMBIENTAL.....</b>   | <b>21</b> |
| <b>7.1 INDICADORS BASICS DE COMPORTAMENT AMBIENTAL .....</b>                        | <b>21</b> |
| <b>7.1.1. MATERIES PRIMERES I CONSUM ENERGETIC.....</b>                             | <b>22</b> |
| <b>7.1.2. RESIDUS.....</b>  | <b>25</b> |
| <b>7.1.3. EMISSIONS ATMOSFÈRIQUES.....</b>  | <b>30</b> |
| <b>7.1.4. AIGÜES.....</b>   | <b>38</b> |
| <b>7.1.5. SOROLLS .....</b>   | <b>39</b> |
| <b>7.1.8. BIODIVERSITAT .....</b>   | <b>41</b> |
| <b>7.2 INDICADORS ESPECÍFICS DE COMPORTAMENT AMBIENTAL .....</b>                    | <b>42</b> |
| <b>7.2.1. QÜESTIONS TRANSVERSALS.....</b>   | <b>42</b> |
| <b>7.2.2. OPTIMITZACIÓ DELS SERVEIS I SUBMINISTRAMENTS BÀSICS .....</b>             | <b>44</b> |
| <b>7.2.3. PROCESSOS DE FABRICACIÓ .....</b>   | <b>45</b> |
| <b>8. ACTUACIONS PER LA PROTECCIÓ DEL MEDI AMBIENT .....</b>                        | <b>46</b> |
| <b>9. OBJETIUS I PROGRAMA MEDI AMBIENTAL 2024 .....</b>                             | <b>48</b> |
| <b>10. AVALUACIÓ COMPLIMENT REQUISITS LEGALS .....</b>                              | <b>51</b> |
| <b>11. COMUNICACIÓ, ACTIVITATS SOCIALS I PARTICIPACIÓ TREBALLADORS</b><br><b>56</b> |           |
| <b>12. FIRMES .....</b>   | <b>60</b> |

## INTRODUCCIÓ

Ens complau presentar-vos aquesta edició verificada de la Declaració Ambiental, que recull els resultats de la gestió ambiental de Funderia Condals, S.A. Aquest document valida novament la seva adhesió al Reglament Europeu "EMAS" i suposa un pas més en la certificació independent d'un comportament objectivament més sostenible.

En aquest document us convidem a aprofundir amb més detall en els aspectes de planificació, valoració dels impactes, els resultats, les accions i els indicadors ambientals que suposa la nostra activitat.

Com empresa líder en el nostre sector, la innovació i la millora contínua són pilars bàsics en la nostra gestió. Mantenim un programa per fomentar la participació en matèria d'innovació i el desenvolupament de diverses activitats amb l'objectiu de millorar els nostres processos interns.

Tot l'equip de Funderia Condals, S.A. està plenament satisfet de poder compartir les activitats que desenvolupem, amb l'ànim de fer una bona, i cada cop millor, gestió mediambiental i col·laborar amb la conscienciació de la importància que té per el conjunt de tota la societat.

La declaració mediambiental que es presenta només té abast per la planta de FUNDERIA CONDALS, S.A., situada a la població de Manresa.

Finalment, agrair a tots els empleats de Funderia Condals, S.A., el seu elevat grau de compromís en l'objectiu de millora contínua en la nostra gestió, així com a tots els nostres proveïdors i col·laboradors.

Amb aquesta visió volem compartir, una vegada més, amb tots els usuaris finals i amb totes les parts interessades aquesta "Declaració Ambiental" que és el reflex de la nostra aportació al desenvolupament sostenible i de la ferma voluntat de fer conèixer i difondre el veritable valor dels nostres productes.

## **1. PRESENTACIÓ DE LA EMPRESA**

Funderia Condals, S.A fundada l'any 1976 es la tercera generació d'una empresa familiar privada especialitzada en la fabricació de peces de ferro nodular i gris per als sectors de l'automoció, el ferrocarril, la hidràulica i la construcció. Comença la seva activitat en l'any 1978. El seu capital inicial era de 601.012€, aportats majoritàriament per la família Sallés amb qualificats antecedents en la indústria de la fosa.

Actualment la plantilla compte amb 85 treballadors entre Directius, Administratius, Tecnics i operatius.

Un dels principals reptes de Funderia Condals, S.A., S.A. ha estat, es en l'actualitat i en el futur de tenir una presència dominant en mercat no només nacional, sinó europeu i mundial, a part de ser el referent mundial en el seu sector. Amb aquest afany en el anys 2012 es va començar un procés d'internalització posant en marxa una planta de desbarbat a la localitat de Pressov a Eslovàquia. Donat els bons resultats d'aquesta planta i de la experiència adquirida, en el any 2015 s'adquireixen uns terrenys industrials a la localitat de Sturovo, també a Eslovàquia, per començar la construcció i posterior instal·lació d'una nova planta de Fosa, amb el nom de SKC Foundry, com a estratègia d'aquesta internalització, augmentant la capacitat productiva de la planta de Manresa i cobrir els mercats de La Europa de l'est i asiàtic. A mitjans del 2016 es posa en marxa aquesta nova planta amb dos forns de fusió, una línia disamatic, dos línies de rebarba i dues línies de nois. Tota aquesta maquinaria està muntada per un procés en continu, seguin les directrius de la Lean Production, amb maquinaria i instal·lacions d'última tecnologia en el sector de la fosa. La construcció, instal·lació, posta en marxa i funcionament d'aquesta nova planta s'ha fet amb personal i empreses de la zona sota la supervisió directa de la direcció de Funderia Condals, S.A. Actualment aquesta planta està funcionant totalment amb personal autòcton, i amb estreta col·laboració, supervisió i comandament del nostre personal directiu, tècnic i administratiu de la planta de Funderia Condals, S.A. a Manresa.

Cal aclarir que la planta SKC Foundry no està inclosa en l'àmbit de la present declaració.



**Oficines Condals Foundry**



**Planta SKC FOUNDRY**

Com ha resultat del creixement de la pròpia empresa i amb la estratègia de aconseguir la màxima competitivitat en el mercat mundial i amb el propòsit de la unificació, millora i optimització de recursos i gestions, formava part d'un pla estratègic la creació d'un grup empresarial que unificant les dues plantes de foneria, Funderia Condals, S.A., (Manresa) i SKC foundry, (Sturovo, Eslovàquia), junt amb les plantes dels processos externalitats de rebarba, "Acabados de Fundicion" i de mecanitzat Fundel, que ja formaven part de accionariat. Durant el 2018 es crea i formalitza el holding "CONDALS GROUP", fent realitat el pla estratègic ideat fa uns quants anys.

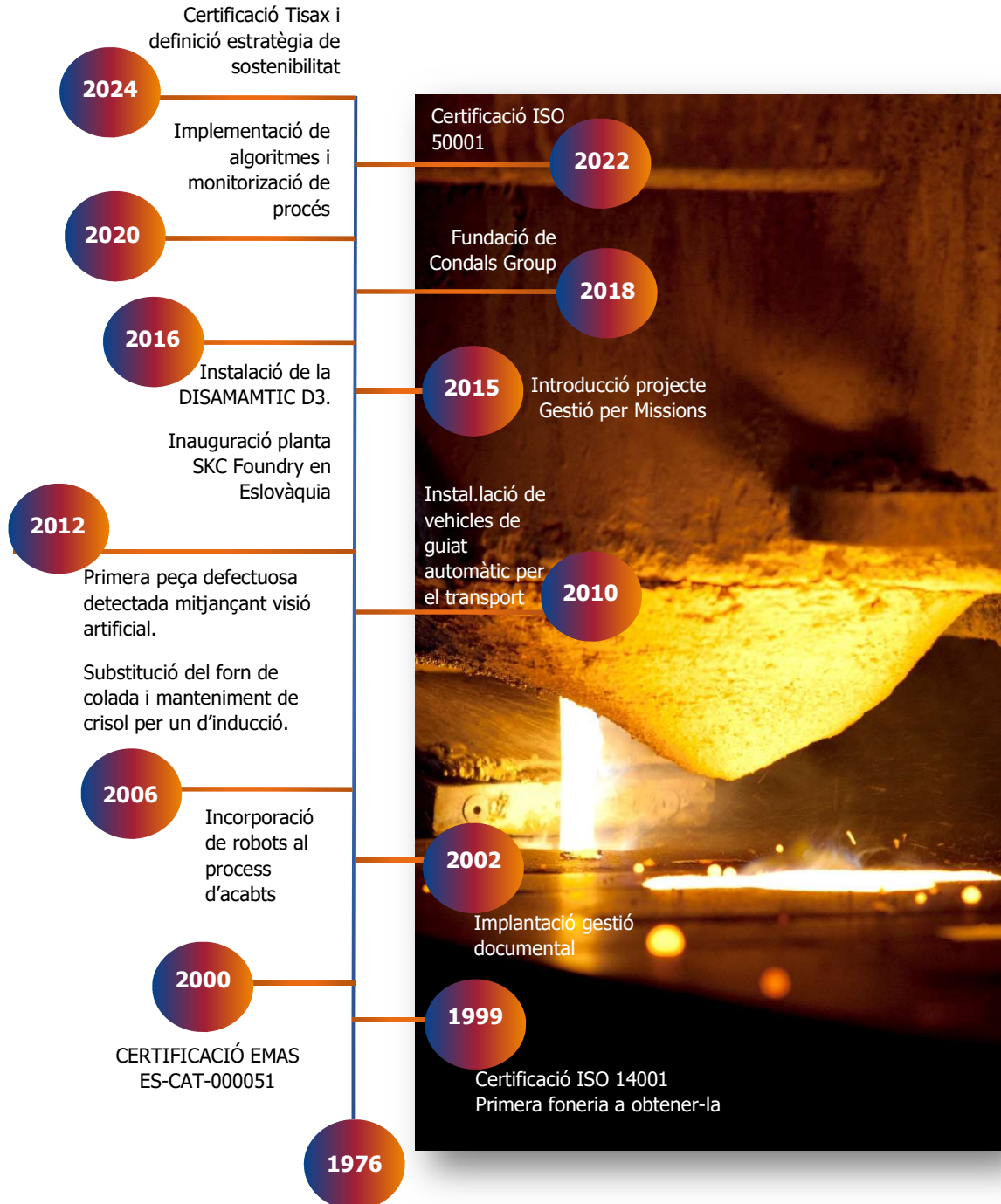


Cal esmenar que el abast de la present declaració nomes correspon a la planta de fosa situada a Manresa "FUNDERIA CONDALS, S.A." amb nom comercial "Condals Foundry"

El grup està format per:

|   |   |
|---|---|
|  | <p><b>Contechdals S.L</b></p> <p>Format per la direcció del grup i l'equipo de suport a les plantes, duu a terme accions a nivell de grup. Està ubicat en Condals Foundry.</p>  |
|  | <p><b>Funderia Condals S.A</b></p> <p>Planta de fosa experta en producció ajustada, nascuda en 1976 amb el nombre de Funderia Condals. Disposa d'un ampli porfoli de productes fruit de la seva experiència, que serveix principalment a clients del mercat europeu. El 2018 es canvia a nom comercial Condals Foundry.</p> |
|  | <p><b>Acabados Fundición S.L</b></p> <p>Fàbrica intel·ligent especialitzada en serveis d'acabat de peces de fosa amb capacitat de desbastad, tractament tèrmic, i de tomografia d'alta potència.</p>  |
|  | <p><b>SKC Foundry s.r.o</b></p> <p>Construïda el 2017, es una funderia de producció de peces de mida mitjana situada a Eslovàquia. Està centrada al sector de l'automoció.</p>  |
|  | <p><b>Fundel S.L</b></p> <p>Fàbrica intel·ligent especialitzada en mecanitzat de precisió per a les peces de fosa i tractament tèrmic.</p>  |

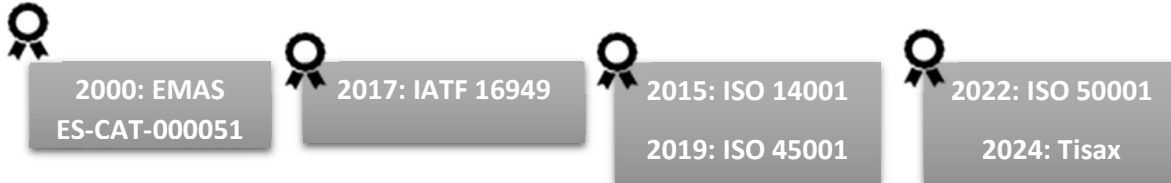
### LA NOSTRA TRAJECTORIA ...



Fundació de **Funderia Condals**

## 1.1 DISTINCIONS

*Nostres Certificacions: Qualitat, Medi Ambient, Prevenció de Riscos i Seguretat, EMAS i Seguretat de la Informació.*



**Altres distincions importants per la nostra empresa:**

**2024: Reconeixement com a Millor Patrocinador Condals Group en la 53<sup>a</sup> edició de la nit de l'esportista a Manresa.**



**2022: Reconeixement com a Empresa fundadora de la unió patronal metal·lúrgica.**



**Premi 2021 per-20 anys EMAS, reconeixement especial per els 20 anys**



## 1.2 SITUACIÓ I EMPLAÇAMENT

La planta Funderia Condals, S.A amb nom comercial Condals Foundry, S. A., està situada al Polígon Industrial "Els Comtals" al municipi de Manresa, província de Barcelona, al centre de Comunitat autònoma de Catalunya, envoltada de les principals vies de comunicació per carretera i ferrocarril de la pròpia comunitat, amb un fàcil accés a les principals vies de comunicació extracomunitàries terrestres, àrees i marítimes.



## 2. PRODUCTES

La fabricació de la planta de Funderia Condals, S.A. SA està dedicada a la elaboració de peces de foneria de ferro nodular i gris de pesos compresos entre 100 gr. i 20 Kg. Aquestes peces estan destinades, essencialment, al mercat de la indústria de l'automoció, d'hidràulica, ferrocarril, línia blanca i maquinaria de diversa tecnologia.

El percentatge més elevat de les vendes està destinat a l'exportació, bàsicament a països de la comunitat europea (Alemanya, Eslovàquia, Portugal, Hongria, França i Bèlgica), seguit per les vendes dintre de la pròpia comunitat autònoma, el territori nacional i per últim les vendes a altres països fora de la comunitat europea. L'evolució de les vendes està clarament abocada a l'exportació.

Els principals productes estan destinats al sector de l'automoció, que són les pines i forquilles de fre. Dintre de l'escala de subministrament, Funderia Condals, S.A. està considerada com a proveïdor de segon nivell (TIER 2), subministrant els nostres productes als diversos clients que són multinacionals de primer nivell, responsables de maquinari, muntar i subministrar peces per a fabricants de cotxes. Per alguns clients i per unes peces molt concretes son proveïdors de primer nivell, entregant els nostres productes directament al constructor, com per exemple Daimler Chrysler, Nissan, Z.F.

Altres productes estan destinats al sector ferroviari, principalment a Centre Europa i Gran Bretanya, encara que també, però en menor quantitat se subministra al mercat nacional. Amb aquest sector son proveïdors de primer nivell i els nostres productes estant destinats a la xarxa ferroviària.

També comptem amb extensa experiència en la fabricació de peces per a els sectors de la construcció i la hidràulica, principalment peces per bombes d'aigua, motors elèctrics, estufes, línia blanca i semi-carcassas per protecció de tubs submarins que se estan subministrant per el mercat Australià.

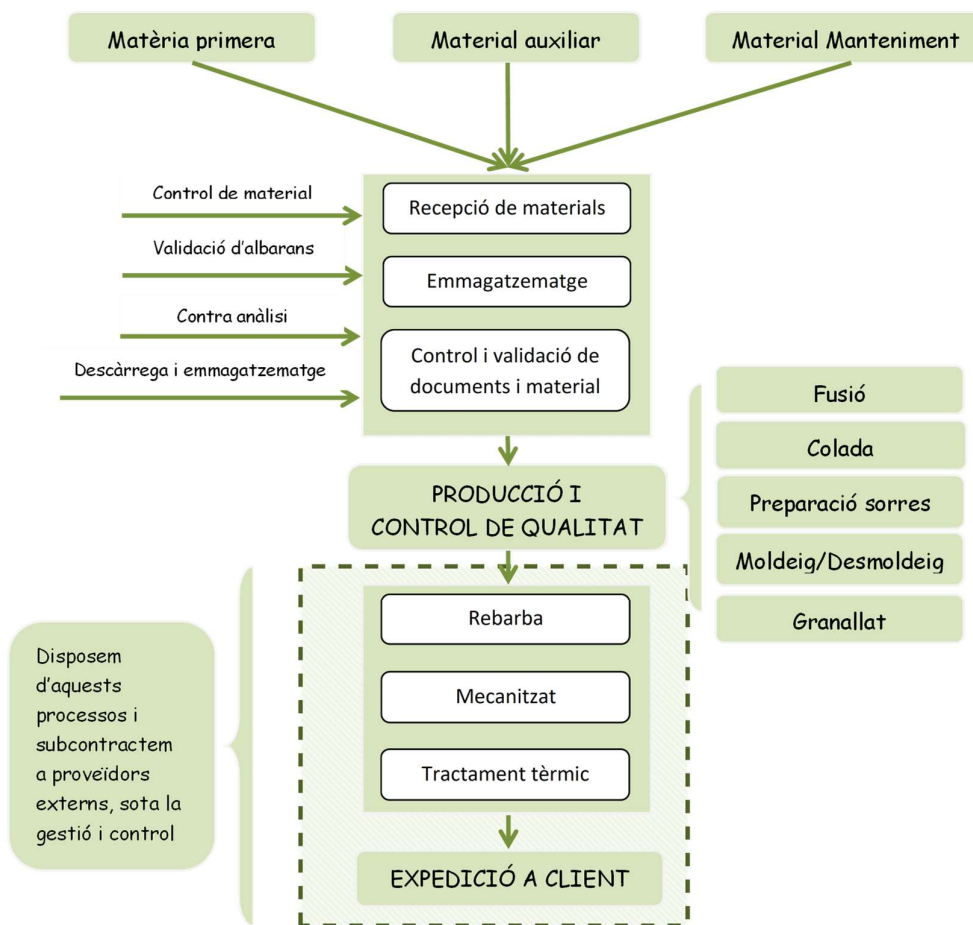
Els productes i les activitats que desenvolupa Funderia Condals es detallen a continuació:

| Productes                           | Percentatge de vendes segons sector |        |
|-------------------------------------|-------------------------------------|--------|
|                                     | 2023                                | 2024   |
| <i>Automoció: Forquilles/Pinces</i> |                                     |        |
| <i>Línia blanca</i>                 |                                     |        |
| <i>Ferrocarril</i>                  |                                     |        |
| <i>Peces de HVAC</i>                |                                     |        |
| <i>Sector Marítim</i>               |                                     |        |
| <i>Vehicles industrials</i>         |                                     |        |
| <b>Frens d'automoció</b>            | 63,43%                              | 67,69% |
| <b>Altres d'automoció</b>           | 21,76%                              | 13,89% |
| <b>Indústria del vehicle</b>        | 10,96%                              | 2,56%  |
| <b>Ferrocarril</b>                  | 5,48%                               | 7,49%  |
| <b>Hidràulic</b>                    | 3,31%                               | 2,06%  |
| <b>Construcció</b>                  | 0,41%                               | 0,21%  |

En l'actualitat, l'alta Tecnologia i Qualitat de la planta de Funderia Condals, S.A. està altament reconeguda en el mercat de subministres de peces crítiques i de seguretat en foneria nodular, principalment per a la indústria de l'automòbil, ocupant aquesta franja el 68% de la producció actual, amb clares perspectives d'ampliació en aquest camp. També, i fruit de la política comercial en les últims exercicis, s'ha començat a entrar en altres tipus de mercat, principalment en el sector ferroviari, sent en aquest on aquesta introducció està sent força satisfactòria amb la qual dona bones perspectives de cara al futur.

### 3. PROCÈS

El procés per a la fabricació dels productes, que en els apartats anteriors s'han descrit, és un procés en continu des de la entrada de la ferralla de ferro fins que surt la peça ja fabricada. En l'esquema següent es detallen totes las fases i les activitats que es duen a terme durant tot el procés per a l'elaboració i control dels productes fabricats.



Les activitats productives de FUNDERIA CONDALS, S.A., S.A. es fonamenten, bàsicament, en l'elaboració de peces de fosa laminar i nodular per el sector de automació i altres sectors, com maquinaria tèxtil, valvuleria, línia blanca, construcció, etc.

Si bé, durant els processos intervenen altres matèries primeres, la base de las peces fabricades és la ferralla d'acer.

Segons el tipus de fosa, el procés de fabricació inclou fases o addicions de productes diferenciades.

De forma general, el procés inicial bàsic és la fusió de la ferralla en los forns per obtenir la colada.

De forma paral·lela s'han de preparar els motlles i noios en els que, per colada, es fabricaran les peces.

El disseny específic de las peces ve donat per els propis clients i, a partir del mateix, el Departament d'Enginyeria de FUNDERIA CONDALS, S.A., fa el disseny de la placa. Els aspectes mediambientals en el disseny estan considerats per la peça - material auxiliar (sistemes d'alimentació, maçarota, etc.).

L'anàlisi del cicle de vida te molt poca influencia en els nostres productes donat que el disseny dels mateixos es del client i que el producte es 100% reciclable.

Els tipus d'envasos i embalatges en que es subministren els productes venen determinats per cada client.

Pel que fa referència als envasos i embalatges, aquests venen condicionats per els sistemes acordats amb els clients.

Es fan servir caixes de metall, caixes de fusta o caixes de cartró, i en aquestes dues últimes es posa una bossa de plàstic dins de la caixa, generalment amb bosses higroscòpiques, sempre que estigui especificat. Les caixes de cartró venen muntades sobre palets de fusta. Per els altres tipus de caixes el palet no és necessari. Majoritàriament es fan servir caixes metàl·liques retornables i que són propietat del client.

L'activitat productiva de FUNDERIA CONDALS, S.A., a la planta de Manresa, es porta a terme dintre d'un sol edifici, sense cap tipus de compartiment o separació entre les diferents zones on es realitzen les fases del procés de fabricació, exceptuant, un aïllament parcial, mitjançant panells a la zona de fabricació i emmagatzematge de noios.

Principalment, existeix un únic procés de fabricació, amb un sol punt diferencial segons es realitzi la foneria de ferro o la de nodular.

El procés comença amb el transport de la barreja de ferralla amb retorns i additius procedents dels fosos d'emmagatzematge a la boca de carrega dels forns de fusió.

Una vegada s'ha complert la mateixa, el metall líquid es descarrega a les culleres de trasvas per ser traslladat als forns de colada i manteniment.

En el cas de la foneria nodular, la cullera, que és el receptacle on es tira el ferro fos per transportar als forns de colada i manteniment, es prepara abans de tirar-hi el ferro afegint una quantitat determinada d'aliatges de ferro-silici-magnesi, coure i ferralla d'acer en trossos petits. Un cop s'ha afegit tot aquest material s'hi aboca el ferro fos i quan aquest es menja la ferralla d'acer i el coure entra en contacte amb l'aliatge de ferro-silici-magnesi donant una reacció exotèrmica que provoca la nodularització del ferro fos. Encara que és de curta durada, provoca una sortida important de fums, que són aspirats per els sistemes existents a la sortida dels forns.



*Omplerta cubilot transvasament*



*Colada de ferro als motlles de sorra*

Paral·lelament, es porten a terme dos processos diferents: a) preparació dels noios a partir de sorra de sílice, resines i un enduridor de di-metil-etil-amina, a les cabines adaptades per a aquesta tasca (IMF) i b) preparació dels motlles, barrejant en el molí sorra, bentonita, hulla i aigua.

A continuació es realitza l'acoblament del model i noio i és procedeix a colar el metall per a obtenir les peces de foneria.

La temperatura del ferro a la fase de colada és d'uns 1400°C, encara que al final de la línia de refredament s'ha reduït fins a uns 500-600°C.

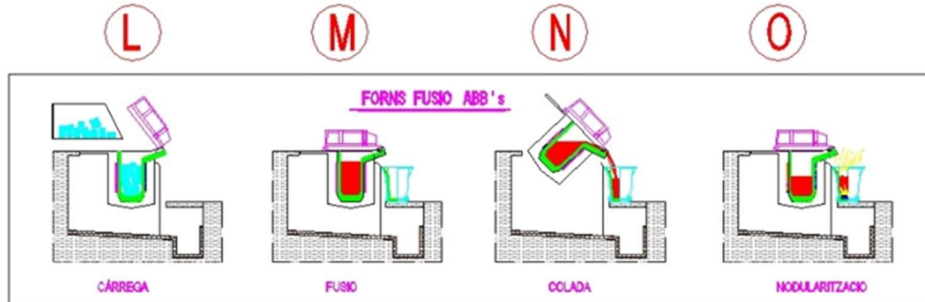
Al final de la línia de refredament el conjunt del motlle amb la peça cau per gravetat en unes canaletes vibrants de transport. En aquesta caiguda el motlle es trenca, permetent d'aquesta manera la separació del motlle de sorra de la part metàl·lica. Per mitjà de la vibració que tenen aquestes canaletes la terra es esmicolada i el material es transportat a l'interior dels tambor de desmoldeig. La sorra es separa en aquest procés i es recollida mitjançant un circuit de cintes transportadores per tornar a ser reutilitzada després d'un procés de vibrat i refredat. Al tambor de desmoldeig prossegueix el refredament, de manera que, quan la part metàl·lica es separa del motlle està a uns 150-200°C.

A la sortida del tambor de desmoldeig, es procedeix a separar la peça, per posterior granallat de les parts sobrants (canals d'alimentació, maçarotes, etc.) que son tornades als fossar per tornar a fondre.

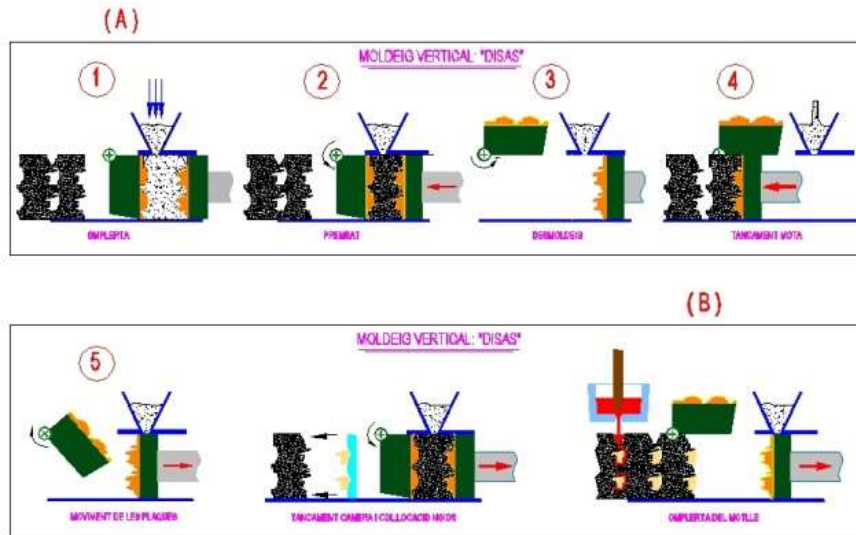
Les peces son sotmeses a un procés de granallat, per neteja superficial i dipositades en contenidors metàl·lics per ser enviades al procés de rebarba, i enviades als clients. Algunes peces poden tenir tractament o acabats amb son mecanitzat, tractament tèrmic, pintura, etc.

El procés de desbarbat de les peces (rebarba), mecanització i, en el cas que sigui necessari, tractament tèrmic i/o superficial es fa a les plantes del grup Acabados i Fundel, realitzant des dels mateixos la expedició del material al client. Tot aquest procés està gestionat i controlat per Funderia Condals, S.A.

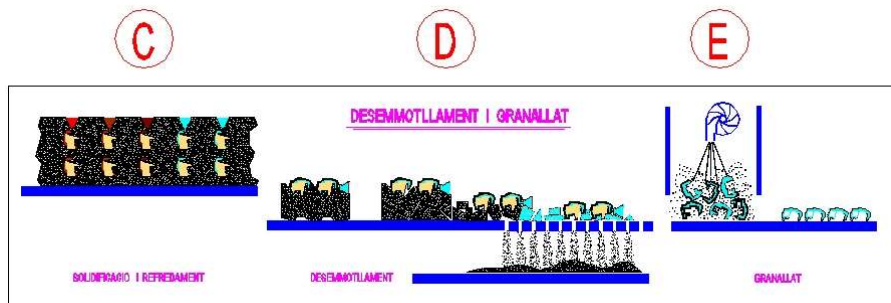
Representació Esquemàtica dels Processos de Foneria de Ferro



Esquema procés fusió de ferralla d'acer

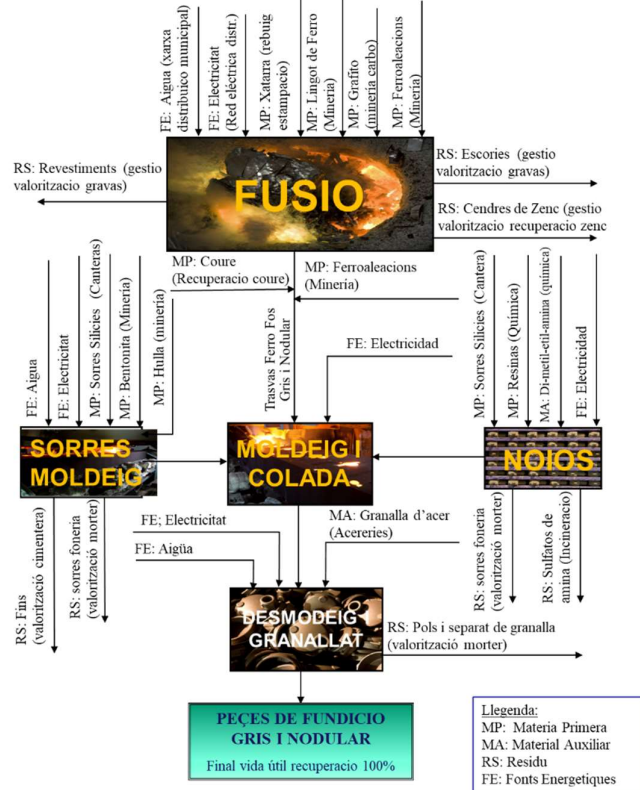


Esquema procés moldeig de sorres i colada



Esquema procés refredament, desemmotllament i granallat

## ANALISIS CICLE DE VIDA FUNDICIO DE FERRO I GRIS NODULAR



En el quadre anterior es detalla els anàlisis del cicle de vida dels nostres processos i productes. Per els productes el impacte es molt minin donat que tots els productes son de disseny dels clients i al final de la seva vida útil son reciclables al 100%. Aquest anàlisi es la base en que s'han definit i desenvolupat els aspectes e impactes mediambientals que estan resumits en el capítol 6 Aspectes e impactes Mediambientals.

També es detallen totes les entrades i sortides de cada un dels processos, destacant com entrades les fonts energètiques i les matèries primeres. Pel que fa al procés de fusió com a principal entrada, cal destacar com a matèries primeres la xatarra procedent dels rebutjos del sector de la estampació, les ferroaleacions i minerals procedents del sector de la mineria. Com a principal sortida en aquest procés es el residu "Cendres de Zinc" que esta destinat a valorització en processos químics per la recuperació del Zinc que es utilitzar en la industria galvànica. Per al procés de les sorres com a principal entrada també son les matèries primeres, principalment les sorres silícies, procedent de les canteres d'explotació de terres, la hulla i bentonita procedent de explotacions mineres.

Les fonts energètiques, electricitat i aigua, son de la xarxa de distribució nacional per part de la electricitat i de la xarxa de subministrament municipal per les aigües. Disposem de fonts pròpies energètiques connectades a la xarxa de distribució, com son les plaques solars instal·lades a la marquesina del parking que en condicions òptimes de sol podrien generar uns 78,12 kW cada hora i al sostre de l'edifici una autoproducció de 142,87 kWp, per a l'ús al procés i les oficines.

En tots els processos la principal sortida son els residus que per el que fa al procés de sorres de moldeig i noios genera el residu "sorres de foneria" que esta destinat com a valorització per la a fabricació morter, així com el residu denominat "Fins" que també es utilitzat en la fabricació de ciment i de morter.

### 3.1 MESURES DE PROTECCIÓ I SEGURETAT INDUSTRIAL

Les principals activitats que es desenvolupen a la nostra planta tenen un alt risc d'incendi, per això els principals processos: fusió de ferro, transport de ferro fos, colada i desemmotllament, estan dotats d'avançats sistemes de protecció, prevenció i extinció, per tal de reduir al màxim el grau de risc d'incendi i, en cas de produir-se, tenir tots els equips, medis i recursos humans, convenientment formats, per minimitzar els danys que es poguessin produir. El sistema d'extinció d'incendis de Funderia Condals, està compost pels següents elements:



*Dipòsit i estació de bombeig sistema contra incendis*



*Detall estació de bombeig*

- Dipòsit d'aigua amb capacitat per 600m<sup>3</sup>
- Una bomba "Jokey" per mantenir la pressió de la xarxa d'extinció entre 8 i 10 Kg/cm<sup>2</sup>
- Una bomba elèctrica de 160 Kw capaç de subministrar 400 m<sup>3</sup>/hora a 9 Kg/cm<sup>2</sup>
- Una bomba dièsel de 180 CV amb capacitat per subministrar 400 m<sup>3</sup>/hora a 9 Kg/cm<sup>2</sup>
- 6 BIE de 25 (Boca d'incendi equipada) escampades per tot el perímetre interior de la planta
- 160 ruixadors tipus "Sprinkler" escampats uniformement per tot el magatzem automàtic de nois.
- 2 Hidrants

El sistema d'extinció d'incendis de Funderia Condals, S.A. té la capacitat per poder subministrar aigua, per l'extinció d'un incendi, mitjançant les BIE, hidrants o ruixadors automàtics tipus "Sprinklers" durant un temps mínim de 2 hores. Una bomba tipus "jokey" s'encarrega de mantenir en tot moment una pressió a la xarxa d'extinció d'un mínim de 8 Kg/cm<sup>2</sup> si per les necessitats de consum d'aigua, aquesta bomba no fos capaç de poder mantenir el cabdal a la pressió mínima, es posaria en marxa, automàticament, la bomba elèctrica de 160 Kw, suficient per alimentar totes les BIE, Sprinklers i hidrants de l'empresa a una pressió de 8 kg mínim.

En cas de falta de subministrament elèctric, es posa en marxa, automàticament, la bomba dièsel de 180 CV amb una capacitat igual que l'elèctrica. Per tot el magatzem de nois hi ha distribuïts ruixadors automàtics tipus Sprinkler que, quan és sobrepassa una temperatura de 80°C a la part més alta o 70° C a la part mes baixa, del magatzem, començarien a ruixar aigua per apagar la font de calor que hagués provocat l'augment de la temperatura (en condicions normals aquest augment de temperatura sempre serà per culpa d'una combustió). La activació de cada ruixador es fa mitjançant un sistema físic incorporat a cadascun d'ells.

## 4. POLITICA DE GESTIÓ

Condals Group té com a visió convertir-se en un grup líder i sostenible al sector metal·lúrgic, amb un alt nivell tècnic i de qualitat en els seus processos i productes, a través dels seus valors: Col·laboració, foment del Compromís, recerca de l'Excel·lència i Comunicació.

És objectiu de la Direcció de l'Empresa la implantació, el manteniment, el seguiment i la millora contínua d'un sistema de gestió integrat, per tal d'obtenir productes amb un elevat estàndard de qualitat i servei, assegurant la màxima satisfacció del client minimitzant els possibles impactes i/o efectes mediambientals, assegurant una bona prevenció de riscos laborals i seguint millorant amb innovació i creativitat.

D'altra banda, a causa de la nostra activitat, a Condals Group sabem que la informació és un actiu amb un elevat valor tant per a la nostra organització com per als nostres clients i requereix, per tant, una protecció i gestió adequades per tal de donar continuïtat a la nostra línia de negoci i minimitzar els possibles danys ocasionats per fallades pel que fa a la integritat, disponibilitat i confidencialitat de la informació. Així mateix, som conscients de la importància del compliment de la reglamentació vigent en matèria de protecció de dades personals i les implicacions per a l'empresa i les seves parts interessades.

La Qualitat, Seguretat de la informació, protecció del Medi Ambient, millora del desenvolupament energètic, la Seguretat (prevenció de riscos laborals), la Vigilància de la Salut i innovació és responsabilitat de totes i cadascuna de les persones que treballen per Condals Group, i comprèn els següents principis bàsics:

- Formació contínua i integral de tot el personal.
- Treball en equip confiant, respectant i sol·licitant l'opinió i oferint vies de consulta i participació de tots els integrants de la organització i dels representants dels treballadors.
- Millora contínua dels sistemes de gestió implementats, de tots els processos i de les activitats.
- A través del **Codi Ètic** i del **Manual de Prevenció de Riscos Penals de Condals Group** s'estableixen els principis ètics bàsics de comportament que han de ser respectats en tots els nivells de la organització. Aquest inclou criteris de comportament vers el dret de la intimitat de les persones, el dret d'igualtat i el respecte pels drets humans (no hi ha cabuda per la discriminació per raons ideològiques, religioses, raça, sexe, minusvalidesa, etc.), drets laborals, seguretat informàtica i principis de transparència que evitin la corrupció, extorsió i suborn, entre d'altres.
- Garantir unes condicions laborals segures, saludables i un bon ambient laboral (incloent la conciliació familiar) amb l'objectiu de prevenir lesions i deteriorament de la salut relacionats amb el treball. Millora contínua de les infraestructures dels diferents llocs de treball per tal d'eliminar o reduir al màxim els riscos associats i afavorint aquelles millores en el disseny d'instal·lacions, equips, sistemes i processos que tinguin un impacte significatiu a l'organització.
- Protecció del medi ambient, incloent la prevenció de la contaminació, anant més enllà de la protecció de l'entorn, sent la millora contínua del nostre comportament ambiental un dels nostres objectius.
- Millora contínua del comportament energètic a través d'un ús eficient de les fonts d'energia utilitzades. Treballant en aquesta línia hi ha un suport actiu en l'adquisició de productes i serveis tenint en compte la seva eficiència energètica.
- Compromís de garantir la confidencialitat, disponibilitat i integritat de la informació i dels recursos necessaris que li permetin assolir els objectius i fites que es plantegin.
- Zero defectes, fer-ha tot bé i a la primera.
- Les tasques han de realitzar-se amb responsabilitat, complint les especificacions internes i de Client per tal de garantir l'èxit de la fase següent, aquesta en té el dret.
- Compliment de les normatives i lleis vigents aplicables a qualsevol activitat de Condals Group, així com el compliment d'altres requisits als quals la organització estigui subscripta (inclou requeriments a nivell de qualitat, seguretat de la informació, ambiental, de seguretat i salut, i aquells requisits relacionats amb l'eficiència energètica i l'ús i el consum d'energia).
- Assegurar la continuïtat del negoci desenvolupant plans de continuïtat conformes a metodologies reconegudes.
- Realitzar i revisar periòdicament una anàlisi de riscos basats en mètodes reconeguts que ens permetin establir el nivell de seguretat de la informació i protecció de les dades personals i minimitzar els riscos mitjançant el desenvolupament de polítiques específiques, solucions tècniques i acords contractuals amb organitzacions especialitzades.

Manresa, Gener 2024

Condals Group has the vision to become a leading and sustainable group in the metallurgical sector, with a high technical and quality level in its processes and products, through its values: Collaboration, promotion of Commitment, search for Excellence and Communication.

The aim of the Company's Management is the implementation, maintenance, follow-up and continuous improve of an integrated management system in order to obtain products with a high standard of quality and service ensuring the highest level of customer satisfaction, minimizing possible environmental impacts and/or effects, ensuring a good labor risk prevention and continuing to improve with innovation and creativity.

On the other hand, due to our activity, at Condals Group we know that information is an asset with a high value for both our organization and our customers and therefore requires adequate protection and management in order to continue our line of business and minimize possible damages caused by failures in terms of integrity. Availability and confidentiality of information. Likewise, we are aware of the importance of compliance with current regulations on the protection of personal data and the implications for the company and its interested parties.

Quality, information security, Environmental protection, improvement of energy development, Safety (Laboral risk prevention), Health Surveillance and Innovation are the responsibility of all employees of Condals Group, which includes the following basic principles:

- Continuous and comprehensive training of all employees.
- Team work based on trust, respect and asking for the opinion and offering ways of consultation and participation of all the members of the organization and workers representatives.
- Continuous improvement of the management systems implemented, the processes and the activities.
- The ethical principles of behavior that are to be respected at all levels of the organization are established through the **Code of Ethics** and the **Criminal Prevention Manual of the Condals Group**. This includes behavioral criteria for the right to privacy of people, the right to equality and respect for human rights (there is no place for discrimination due to ideological, religious, race, sex, disability, etc.), work rights, computer security and principles of transparency that prevent corruption, extortion and bribe, among others.
- Guarantee safety and healthy work conditions and a good working environment (including family conciliation) with the aim of preventing injuries and deterioration of health related to work. Continuous improvement of the infrastructures of the different places of work to eliminate or minimize to a minimum the associated risks and favoring those improvements in the design of facilities, equipment, systems and processes that have a significant impact on the organization.
- Going further in environmental protection, including pollution prevention, as one of our objectives is the continuous improvement of our environmental behavior.
- Continuous improvement of energy behavior through an efficient use of the energy sources used. There is an active support working along this line in the acquisition of products and services taking into account their energy efficiency.
- Commitment to guarantee the confidentiality, availability and integrity of the information and the necessary resources that allow you to achieve the objectives and goals that are set.
- Zero defects. Doing it right the first time.
- The tasks must be carried out responsibly, complying with the internal and Customer specifications in order to guarantee the success of the next phase, which has the right.
- Compliance with current regulations and laws applicable to any activity of Condals Group, as well as compliance with other requirements to which the organization is subject to (includes quality, security information, environmental, health and safety requirements and those requirements related to energy efficiency and the use and consumption of energy).
- Ensure business continuity by developing continuity plans in accordance with recognized methodologies.
- Carry out and periodically review a risk analysis based on recognized methods that allow us to establish the level of information security and protection of personal data and minimize risks through the development of specific policies, technical solutions and contractual agreements with specialized organizations.

Manresa, January 2024

Eduard Salles Aromir  
CEO

DO-01-00-005\_0; v4.0; 25.01.2024

## 5. SISTEMA DE GESTIÓ MEDIAMBIENTAL

La Direcció de Funderia Condals, S.A. estableix i manté al dia un Sistema per assegurar la introducció i compliment de la política Mediambiental, i ho declara d'obligat compliment amb tots els nivells de la organització. La Gestió Mediambiental està englobada en el Sistema de Gestió de Funderia Condals, S.A., que compren el Sistema de Qualitat, Seguretat de la informació, el Sistema de Gestió Mediambiental, el Sistema de Prevenció i Seguretat i el Sistema de Gestió Energètica.

El sistema de gestió es basa en la gestió per processos, en el que s'estableix per a cada un d'aquests processos un líder o propietari, sent el responsable de liderar la gestió del seu procés en base a un sistema d'indicadors, dels que s'avaluen periòdicament el resultats, aplicant d'aquesta manera totes les activitats de la millora contínua de cara a obtenir sempre uns millor resultats.

Funderia Condals, S.A. ha integrat el sistema de gestió de Qualitat, seguretat de la informació, gestió Mediambiental, gestió de Seguretat i Riscos Laborals i gestió Energètica, en un únic Sistema de Gestió integrat que engloba totes les activitats de cada apartat en tots els processos i les interaccions entre ells.

El Sistema de gestió integrat esta definit per:

**Manual del Sistema de Gestió Integrat**, on estan descrits i desenvolupats tots els requeriments de la Norma IATF 16949:2016 referent al sistema d'Assegurament de Qualitat; la norma ISO 14001:2015 i el reglament EMAS per la gestió Mediambiental, la norma ISO 45001:2018 que correspon a la gestió de Seguretat i Prevenció de Riscos Laborals i la norma ISO 50001:2018 per a la gestió de l'eficiència energètica i la Tisax Assessment que correspon a la seguretat de la informació.

**Procediments** operacionals, on es detallen els objectius, àmbits, desenvolupament i responsabilitats per a cada una de les activitats descrites en el Manual del Sistema de Gestió.

**Instruccions Operatives** on es detallen la sistemàtica concreta per realitzar una tasca o activitat que s'ha descrit en els procediments del Sistema de Gestió i que per ser aplicats correctament precisen d'una descripció molt més específica.

**Documents** operatius unívocs que descriuen les eines, recursos i valors necessaris per a la realització de les diverses activitats que es desenvolupen en cada procés.

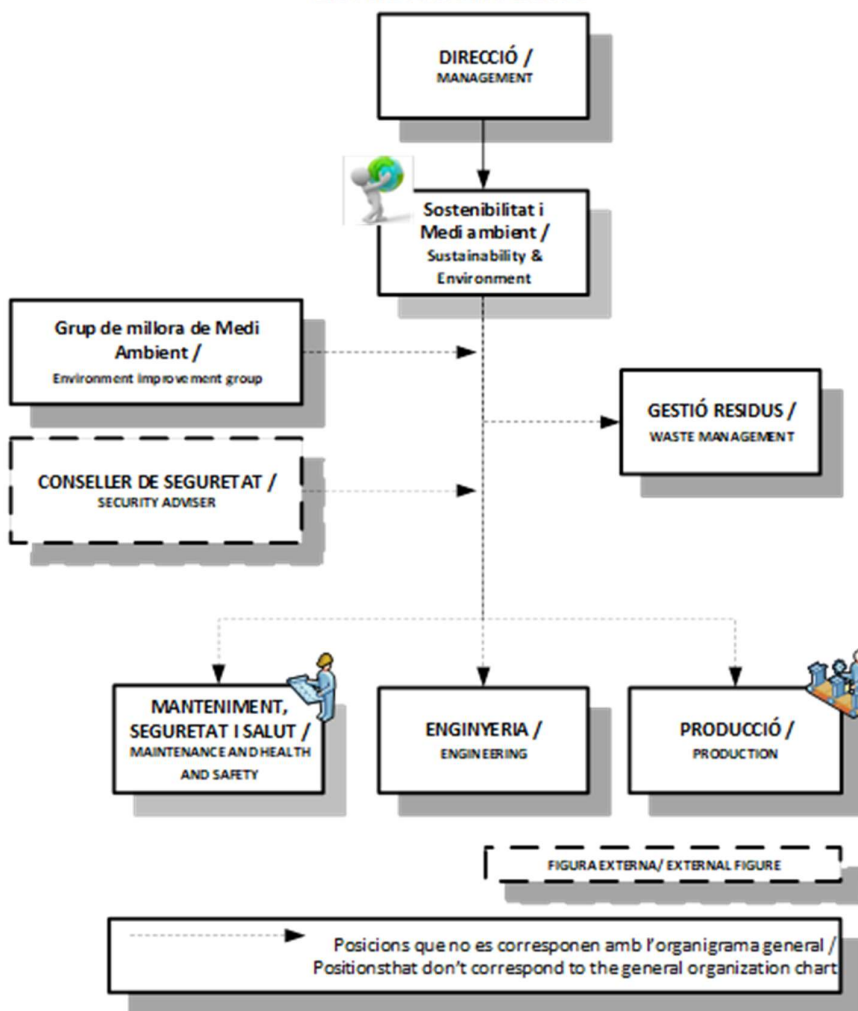
**Registres** on queden guardats els valors i dades trobades en totes les operacions de control i seguiment dels diferents processos i activitats que s'han prescrit. D'aquesta manera es pot realitzar un seguiment i valoració del Sistema de Gestió.

El Sistema de gestió aplica la filosofia de la millora continua en tots els processos, afavorint les interaccions entre tots ells. Per poder aplicar aquesta filosofia s'ha desenvolupat una sistemàtica basada en l'anomenada "Roda de Deming" definit com un procés metodològic fonamental, aplicable en qualsevol camp de l'activitat, amb la finalitat d'assegurar la millora continua d'aquestes activitats. Aquesta sistemàtica es basa en l'aplicació d'un procés que es realitza a través d'una acció cíclica que consta de 4 parts fonamentals amb la següent estructura:

Per al correcte desenvolupament de la gestió en els apartats anteriors descrits, les funcions, autoritats i responsabilitats queden definides en el següent organigrama, on es detallen les funcions de cada àrea o persona seguint l'estructura ja establerta de la gestió per processos. Aquest organigrama és un extracte de l'organigrama general de Funderia Condals, S.A., on les persones amb més autoritat són: el Conseller Delegat, com a president de la companyia i, per tant, amb responsabilitat directa sobre el Medi ambient i la Seguretat, i el Director, que també és el Representant de Funderia Condals, S.A. envers a l'Administració.



**Organigrama de Medi Ambient /  
Environment chart**



## 6. ASPECTES MEDI AMBIENTALS

### 6.1 DEFINICIÓ I AVALUACIÓ DELS ASPECTES

Els aspectes ambientals han estat escollits d'acord amb la planta de producció i s'han classificat segons el vector ambiental sobre el que poden tenir incidència. També s'han diferenciat aquells que pertanyen a situacions normals, anormals o d'emergència.

La identificació d'aspectes es realitza de manera sistemàtica en base a:

- Entrades de l'activitat, producte i servei amb possible incidència mediambiental (consum d'energia i d'altres recursos naturals)
- Sortides de l'activitat, producte i servei amb possible incidència mediambiental (emissions atmosfèriques, abocaments d'aigües, sorolls i vibracions, residus, aspectes indirectes)

Els diagrames de flux es podran millorar completant, modificant o creant segons les necessitats. Per exemple: incorporació de nova maquinaria o modificació substancial del procés.

L'avaluació i valoració dels aspectes mediambientals es realitza de manera simultània tenint en compte els següents paràmetres:

|                           |  |
|---------------------------|--|
| <b>LEGISLACIÓ</b>         | Valora si el aspecte mediambiental esta subjecta a algun tipus de requeriment en la legislació vigent aplicable. |
| <b>QUANTITAT</b>          | Valora la quantitat que es genera o pot generar el aspecte mediambiental.  |
| <b>FREQÜÈNCIA</b>         | Valora la freqüència en que es produeix o es repeteix el aspecte mediambiental.                                  |
| <b>PERILLOSITAT</b>       | Valora el grau de perillositat que te o pot tenir l'impacte que genera el aspecte sobre el medi.                 |
| <b>CICLE DE VIDA</b>      | Valora la influencia que te o pot tenir la planta sobre el cicle de vida del aspecte.                            |
| <b>PARTS INTERESSADES</b> | Valora la importancia que te o pot tenir el aspecte mediambiental sobre les parts interessades.                  |

Pel que fa als incidents, accidents i situacions d'emergència també es té en compte la probabilitat d'ocurrència. Definida com la freqüència amb que es produeix l'aspecte ambiental considerat.

Els paràmetres anteriorment detallats es valoren individualment amb una puntuació establerta sent el valor 3 la puntuació que te mes incidència i el valor 1 o zero el que menys. Un cop valorats tots aquests paràmetres per cada un dels aspectes mediambientals obtenim una valoració dels aspectes mediambientals sobre els quals es defineix el criteri del aspecte d'acord amb la taula següent:

| <b>VALORACIÓ ASPECTE AMBIENTAL</b>           | <b>DESCRIPCIÓ</b>   |
|--|---|
| <i>POC SIGNIFICATIU (valoració 5 – 9)</i>    | Impacte ambiental que permet la recuperació de les condicions mediambientals sense la necessitat d'adoptar mesures protectores o correctores, encara que els restabliment de les condicions mediambientals no siguin immediates.  |
| <i>SIGNIFICATIU (valoració 10 – 14)</i>      | Impacte ambiental que necessita mesures protectores o correctores, poden tenir aquestes mesures un període llarg per la recuperació de les condicions mediambientals i impactes sobre el medi.  |
| <i>MOLT SIGNIFICATIU (valoració 15 – 18)</i> | Impacte Ambiental en que la seva magnitud es superior al nivell acceptable o supera els valors permesos per la legislació vigent produint una pèrdua permanent i sense possibilitat de recuperació de la qualitat de les condicions ambientals, encara que es prenguin mesures protectores o correctores. |

Els aspectes mediambientals significatius o molt significatiu disposen d'una mesura correctora que, segons sigui la eficàcia d'aquesta mesura correctora, redueix el criteri del aspecte ambiental obtenint d'aquesta forma un impacte mediambiental residual que pot ser: significatiu o poc significatiu. La eficàcia de les mesures correctores es valoren de manera qualitativa d'acord amb el criteri següent:

**No existent** – L'impacte residual no ha sofert cap millora en cap dels paràmetres avaluats respecta al l'impacte primari.

**Eficàcia Mitja** – L'impacte residual ha sofert una millora i te poca incidència sobre el medi.

**Alta eficàcia** – L'impacte residual no te cap incidència sobre el medi de forma permanent.

I per millorar la avaluació de la eficàcia de manera simultània es fa la valoració quantitativa tenint en compte els paràmetres: **LEGISLACIO, QUANTITAT, FREQUÈNCIA, PERILLOSITAT, CICLE DE VIDA I PARTS INTERESSADES.**

Els aspectes mediambientals significatius que genera la producció i el consum de les matèries primeres necessàries, així com el resultat de la pròpia activitat de Funderia Condals, S.A., es generen una sèrie de residus (sòlids i líquids), emissions atmosfèriques, abocament d'aigües residuals i sorolls. Tots aquests aspectes significatius, així com els aspectes no significatius i indirectes estan considerats en l'avaluació dels aspectes i impactes mediambientals. Els aspectes significatius identificats es detallen a continuació:

| ASPECTE AMBIENTAL                       | IMPACTE AMBIENTAL  | NIVELL SIGNIFICANCIA |
|---|--|----------------------|
| <i>CONSUM ENERGETIC</i>                 |  |                      |
| <i>Electricitat</i>                     | Disminució Recursos Naturals                               | Significatiu         |
| <i>Aigua</i>                            |  |                      |
| <i>SOROLL (intern/extern)</i>           | Contaminació acústica                                      | Significatiu         |
| <i>Consum Matèries Primeres</i>         | Disminució Recursos Naturals                               | Significatiu         |
| <i>Pèrdua / Consum GNL</i>              | Contaminació atmosfèrica /<br>Disminució Recursos Naturals | Significatiu         |
| <i>Emissions atmsfèriques i difuses</i> | Contaminació atmosfèrica                                   | Significatiu         |
| <i>Consum Oxigen</i>                    | Consum recursos  | Significatiu         |
| <i>Consum Combustibles / Gas-oil</i>    | Consum recursos  | Significatiu         |
| <i>Residus Perillosos</i>               | Contaminació del sol                                       | Significatiu         |

El consum energetic ha disminuït en el últim any; no obstant es manté com aspecte significatiu el consum electric degut a que és la principal font energètica juntament amb el consum d'aigua. A mes amb la implantació del sistema de gestió energètica s'estan duent a terme iniciatives per optimitzar i disminuir el seu consum i una d'aquestes millores van a ser la implementació de energia solar (panells fotovoltaics), optimització de sistemas de climatització i substitució de cobertes per a l'optimització del consum de gas natural.

El soroll extern continua com a significatiu en algunes fases del procés tot i que es compleix i està per-sota dels límits de la normativa. Pel que fa al soroll intern hi ha processos que encara es significatiu tot i aplicar les MTD. El consum de matèries primeres es molt important, (ferralla d'acer, ferroaleacions, sorres de sílice, hulla, principalment) perquè tot i el control que es té, va en funció del que produïm, fet que fa que siguin considerades com una aspecte significatiu per la reducció dels recursos naturals. Cal destacar que la ferralla d'acer prové del rebuig de les empreses dedicades a l'estampació del sector de l'automòbil. Les emissions atmosfèriques tenen un impacte significatiu per les emissions difuses generades principalment per el us dels carretons elevadors, no obstant això, es podria reduir amb la posada en funcionament de 7 carretons elèctrics a producció. Els residus perillosos, com les manegues de filtració, draps contaminats

estan considerats com significatius, tot i ser els de menor quantitat generada, al ser catalogats com a residus perillosos tenen impacte en el medi ambient i en les activitats a l'interior i exterior de la planta.

Per alguns dels processos que es desenvolupen en les activitats de Funderia Condals, S.A. es imprescindible la utilització de alguns combustibles, com per exemple el gas-oil per el moviment dels carretons elevadors grans que s'utilitzen al procés de fusió i colada.

Per al transport intern dels productes i les culleres del procés de fusió; (el gas natural líquid (GNL) que juntament amb el oxigen líquid es utilitza per els cremadors que mantenen la temperatura idònia de treball dels forns de manteniment, culleres de traspàs i mantenir una atmosfera sense humitat en alguns punts dels processos; i el nitrogen per mantenir una atmosfera inert als forns de colada i manteniment, encara que el nitrogen utilitzat és generat pel sistema d'aire comprimit, es precisa d'aportació externa. El consum d'aquests elements té com impacte la reducció dels recursos naturals, i donat que a la valoració són importants s'han considerat com aspectes significatius.

Les sorres de foneria, els fons d'aspiració i les escòries són els residus que més quantitat i volum es generen, i l'impacte residual d'aquest aspecte es considera com a poc significatiu per la gestió de valorització dels mateixos.

## **6.2 ASPECTES AMBIENTALS INDIRECTES**

Un dels principals aspectes mediambientals indirectes són els proveïdors, subcontractats i contractistes. Forma part de la política mediambiental de Funderia Condals, S.A. l'assegurament del compliment dels requisits mediambientals per a els subministradors, així com pels productes subministrats. Per això es comunica a tots els proveïdors, subcontractats i contractistes la necessitat del compliment per part seva dels diferents requisits mediambientals. Es realitzen controls del comportament mediambiental en els proveïdors i s'assegura que els productes subministrats que tenen components que poden alterar el comportament mediambiental del mateix o en l'organització compleixen amb els requisits establerts.

Els embalatges amb que s'envia el producte a alguns clients es realitza mitjançant contenidors metàl·lics o caixes de plàstic reutilitzables, que són de la seva propietat, reduint en una quantitat molt important un aspecte ambiental que suposa els embalatges i el seu posterior tractament o gestió. També hi ha altres clients que demanen que el seu embalatge sigui en caixes de cartró i/o fusta no retornables. La proporció de l'ús d'embalatges retornables envers dels no retornables és actualment del voltant d'un 24% dels productes subministrats.

El transport és altre aspecte indirecte (no significatiu), degut a la subcontractació de la flota de vehicles per el envió dels productes. Per tal de reduir l'impacte des de Funderia Condals se han pres mesures com la millora en l'organització de l'expedició amb l'optimització del transport mitjançant la realització de cargues completes, que com conseqüència contribueixen a limitar el consum de combustible i de emissions de CO<sub>2</sub>.

## 7. COMPORTAMENT MEDIAMBIENTAL


### 7.1 INDICADORS BASICS DE COMPORTAMENT AMBIENTAL


L'evolució triennial de la producció, així com dels principals consums de matèries primeres i energia, es mostra en el quadre següent. Aquesta evolució es mesurada per un valor, que anomenem rati (R) i que indica el grau d'eficiència dels processos principals respecta als consums.

$$R = \frac{\text{Energia o matèria consumida}}{\text{Fabricació (produc. Bruta)}} = \text{Eficiència}$$

|                            | 2022        |      | 2023        |      | 2024        |      |
|----------------------------|-------------|------|-------------|------|-------------|------|
|                            | Quantitat/t | R    | Quantitat/t | R    | Quantitat/t | R    |
| Fabricació (produc. bruta) | 40.899 t    |      | 46.227 t    |      | 40.597 t    |      |
| Fabricació (produc. Neta)  | 23.083 t    | 0,56 | 26.677 t    | 0,58 | 23.800      | 0,59 |
| Returns                    | 18.624t     |      | 20.768t     |      | 17.486      |      |
| Matèries primeres          | 22.490 t    | 0,55 | 25.459 t    | 0,55 | 23.111      | 0,56 |
| Consum elèctric            | 43.985MWh   | 1,07 | 50.348MWh   | 1,09 | 45228 MWh   | 1,11 |
| Consum de gas              | 3188,20 MWh | 0,07 | 3022,40 MWh | 0,06 | 2.118       | 0,05 |
| Consum aigua               | 33.905 m3   | 0,83 | 36.990 m3   | 0,80 | 32.384 m3   | 0,80 |

 Òptim

 Acceptable

 No Acceptable

#### Fabricació – Producció bruta / neta:



En cada motlle, o unitat fosa, es fabriquen una o varies peces, depenent del volum, mida i geometria de la peça a fabricar. El disseny de les plaques models està format per la reproducció de la peça a fabricar, repetida tantes vegades com es permeti la capacitat del motlle, junt amb els canals d'alimentació i maçerotes, dissenyat de tal forma que el producte obtingut estigui exempt de defectes (porositats, rebeguts, etc.). Tot aquest disseny donarà forma després als motlles de sorres per ser omplertes posteriorment amb ferro fos, procés denominat colada. Aquesta diferència existent entre tot el ferro utilitzat per omplir aquesta unitat respecta al producte final

obtingut, és el rati que avalua l'eficiència d'aquest procés, anomenat "Rendiment de la placa" d'acord amb el següent barem:

**≥ 0,45 Òptim**

**de 0,44 a 0,40 Acceptable**

**≤ 0,39 No acceptable**

### 7.1.1. MATERIES PRIMERES I CONSUM ENERGETIC

#### Consum matèries primeres:

En aquest apartat s'avalua el procés de fosa de ferro a través del consum de les principals matèries primeres, en aquest cas de les matèries utilitzades en el procés de fusió: xatarra, ferroaleacions, lingot i grafit determinant d'aquesta forma la eficiència del procés a través de la necessitat d'aportació de matèria primera; a menor aportació major eficiència.

Al exercici 2024 hi ha un increment en el rati amb respecte a anys enrere, pel fet que es va produir menys i l'aportació de matèries primeres no disminueix. Durant el 2024 es va continuar treballant amb una sola línia de dilluns a divendres i realitzant aturades de la planta, el que va generar un consum de materias primeres sobretot per el augment en el número de arrencades.

La valoració d'aquest Rati/Eficiència s'avalua d'acord amb el següent criteri:

**≤ 0.45 Òptim**

**de 0.46 a 0.50 Acceptable**

**≥ 0.51 No acceptable**

#### CONSUM PRINCIPALS MATERIES PRIMERES

| DENOMINACIÓ       | 2022     | 2023     | 2024     |
|-------------------|----------|----------|----------|
| Ferralla d'acer*  | 18.853 t | 22.882 t | 18.055 t |
| Ferroaliatges*    | 867,5 t  | 975,7 t  | 760 t    |
| Llingot de ferro* | 2.197 t  | 1.309 t  | 3.620 t  |
| Grafit*           | 572 t    | 262 t    | 676 t    |
| Hulla + Bentonita | 4.326 t  | 4.452 t  | 4.492 t  |
| Sorra             | 2.625 t  | 2.785 t  | 1.636 t  |

Entre les matèries primeres cal diferenciar entre la que s'aporta directament a la fusió del ferro que són: la ferralla d'acer, els ferroaliatges, el lingot de ferro, coure i el grafit, aquest elements s'afegeixen en el procés de fusió, juntament amb els retorns, en les quantitats predeterminades per aconseguir la qualitat metal·lúrgica del producte ha elaborar. Els elements que estan marcats amb (\*) són els que intervenen per el càlcul del rati de consum de matèries primeres.

La hulla i sorra de silicic, son matèries primeres empleades en la preparació de les sorres de moldeig. En el proces de desmoldeig es recuperan les sorres de moldeig utilitzades sent malexades en un moli junt amb aquestes materias primeres per obtenir sorres amb la qualitat necessaria per el posterior moldeig i colada.

#### Consum Electricitat:

La electricitat és la principal font energètica de l'activitat de Funderia Condals, S.A., donat que les principals instal·lacions funcionen amb aquesta energia, (forns de fusió, colada, moldeig, etc.). Els forns de fusió són d'inducció elèctrica per lo que precisen d'una gran aportació d'aquesta energia. L'optimització d'aquests

processos es basa en l'aplicació de les noves tecnologies, les Millors Tècniques Disponibles (MTD) i les millors pràctiques de gestió medi ambiental (MPGM) del Document de referència sectorial (DRS).

La valoració d'aquest rati / eficiència es avalua d'acord amb el següent criteri:

**$\leq 0.95$  Òptim                      de 0.96 a 1.00 Acceptable                       $\geq 1.00$  No acceptable**

L'any 2024 el rati ha augmentat respecte als exercicis anteriors, encara que el consum d'electricitat i la producció en aquest exercici va a ser menor, el fet que es duiguin a terme aturades i hi hagin més arrancades dels forns on el consum de electricitat en aquest moment es alt, comporta que pugui el rati i la seva valoració eficiència sigui no acceptable.

### Consum Gas:

El consum de gas es utilitza a la climatització de la planta i les oficines. En els últims anys hem fet millores per optimitzar el seu consum i es manté estable i hi ha poca variació del rati. Una de les millores va a ser la substitució de les cobertes de les nostres instal·lacions per optimitzar el consum i millorar l'aïllament tèrmic, reduint les pèrdues energètiques i contribuint a la disminució de les nostres emissions de gasos d'efecte hivernacle.

La valoració d'aquest rati / eficiència es avalua d'acord amb el següent criteri:

**$\leq 0.05$  Òptim                      de 0.05 a 0.1 Acceptable                       $\geq 0.1$  No acceptable**

### Consum Aigua:

Encara que no és utilitzada com a font energètica, l'aigua és un dels principals recursos naturals que es consumeix en els processos de Funderia Condals. L'aigua consumida prové del subministrament de la xarxa municipal de distribució d'aigua i s'utilitza principalment en el sistema de refredament dels forns de fusió i colada, un sistema format per un circuit tancat amb torres de refrigeració i aerorefrigeradors i que les pèrdues que es produeixen és per evaporació, degut a les altes temperatures de treball.

Un altre procés on hi ha un important consum d'aigua és en la preparació de les sorres de moldeig, en el que es produeix la barreja de les sorres de fosa, bentonita i hulla, per formar les sorres de moldeig. En aquest procés l'aigua utilitzada s'evapora quan entra en contacte amb el ferro fos. Altres processos on es consumeix aigua, però en menys quantia és la refrigeració de peces (tambor de desmoldeig), la refrigeració de les sorres de moldeig recuperades (refredador) i el consum sanitari i sistemes de condicionament de les oficines. L'ús i consum de l'aigua està detallat en l'Apartat 7.1.4 Aigües.

El valor d'aquest indicador ens permet avaluar l'eficiència del consum d'aquest recurs. La valoració del Rati/Eficiència s'avalua d'acord amb el següent criteri:

**$\leq 0.80$  Òptim                      de 0.81 a 0.95 Acceptable                       $\geq 0.95$  No acceptable**

En el exercici 2024 el rati de consum d'aigua no ha variat respecte al exercici 2023. Es continua treballant a la disminució, a part dels esforços que es fan per reduir el consum. Cal esmentar que els mesos de més fred les torres evaporatives per refrigerar la planta a l'hivern no consumeixen pràcticament aigua mentre que a l'estiu en consumeixen molta. Tots els estius arribem al voltant de 1 i a l'hivern baixem de cap als 0.6/0.8.

No obstant amb les millores que anem implementant, com es el cas dels ajustaments a la planta d'osmosi i la adequació per la recirculació de aigua a els banys, cada cop consumim menys aigua i la tendència és a la baixa.

A mes durant el exercici 2024 i 2025 s'està treballant per a la substitució de les torres refrigeració ABP per el sistema Ecodry que podria arribar a reduir el consum d'aigua fins a un 95%.

**Energies renovables:**

En el capítol de energies renovables cal destacar la implantació d'energies renovables a partir del 2011, amb l'ampliació del edifici nou de les oficines, instal·lant places de cèl·lules fotovoltaïques que alimenten el sistema de climatització de les oficines i el tractament de l'aigua de xarxa per us sanitari. També cal destacar, que les aigües del rebuig de la planta d'osmosis inversa son utilitzades per els sanitaris i urinaris de la planta i s'ampliarà als banys de les oficines.

La empresa subministradora d'energia elèctrica certifica que la energia elèctrica subministrada prové de energies renovables i ens facilita la informació que a continuació es detalla la procedència i el percentatge de les fons d'energia utilitzades per el subministrament de energia elèctrica a la planta de Funderia Condals.

| <b>ORIGEN</b>                     | <b>PERCENTATGE</b> |
|-----------------------------------|--------------------|
| • Renovables (Hidràulica)         | 100 %              |
| • Cogeneració d'alta Eficiència   | 0 %                |
| • Cogeneració                     | 0 %                |
| • Cicles combinats de gas natural | 0 %                |
| • Carbó                           | 0 %                |
| • Fuel / Gas                      | 0 %                |
| • Nuclear                         | 0 %                |
| • Altres                          | 0 %                |

Destaquem també com a una millora important a la planta que el estalvi des de que es van instal·lar les plaques solars ha estat aproximadament de 341 MW.

### 7.1.2. RESIDUS

Els residus que es generen a la planta de Funderia Condals, S.A. provenen dels diversos processos i activitats que duen a terme dins de la planta. D'acord amb lo establert en la política mediambiental, l'aplicació de la millora contínua en tots els processos i activitats, junt a una segregació i gestió de tots els residus seguint lo establert en la legislació vigent es dona prioritat a la gestió com a subproducte i valorització envers del tractament.

Els subproductes són aquells residus que s'utilitzen com a substituïts de productes comercials i/o de primeres matèries i que es poden recuperar sense necessitat de sotmetre'ls a operacions de tractament. Els residus valoritzats o reciclats són aquells que després d'un procés de recuperació o tractament per part d'un gestor autoritzat el producte obtingut torna a ser utilitzat. S'entén com a tractament quan es produeix la eliminació del residu mitjançant la incineració o la disposició en centres autoritzats.

A part de la segregació i gestió dels residus generats una de les principals preocupacions en aquest aspecte, que afecta a la contaminació de sòl, és la minimització dels residus generats, i encara que els avenços en aquest aspecte no són tot lo importants que desitjaríem si que s'han aconseguit petits avenços com son els projectes de investigació amb la col·laboració d'entitats i/o empreses externes.

En comparativa amb els darrers anys (2022 – 2023) en el exercici 2024, la gestió dels fins de foneria ha estat 100% valorització degut a que les plantes de fabricació de ciment, principals receptors d'aquests residus han pogut arribar a rebre les quantitats generades i fer valorització.

Durant l'exercici 2024 continuem amb la via de gestió de valorització del residus "sorres de foneria" per una empresa gestora de residus, que utilitza aquest residu en la fabricació de graves per carreteres, camins i sub-bases asfàltiques.

Per altre part cal esmentar que al 2024 s'han generat un total de 9.208,72 tones de residus, dels quals 9.045,74 tones son residus reutilitzats i/o reciclats que serien al voltant de 98%.

La generació dels residus queda reflectida en els quadres i gràfiques següents, classificats per vies de gestió segons contracte amb el gestor: tractament, valorització, subproducte . Les dades han estat extretes de la Declaració Anual de Residus Industrials. (DARI 2024)

#### TRACTAMENT

| Denominació Residu                           | 2022         | 2023         | 2024         |
|--|--------------|--------------|--------------|
| Fins de foneria                              | 2858,46 t    | Valorització | Valorització |
| Sorres de foneria                            | Valorització | Valorització | Valorització |
| Deixalles (residus banals)                   | 23,88 t      | 16,78 t      | 15,95 t      |
| Residus organics, selectiva                  | 1,74 t       | 1,43 t       | 1,44 t       |
| Envasos selectiva                            | 1,13 t       | 1,102 t      | 1,72 t       |
| Olis usats (1)                               | 1,14 t       | 3,29 t       | 1,52 t       |
| Sulfats d'Amina (Aigües rentat Scrübber) (1) | 16,28 t      | 35,52 t      | 31,3 t       |
| Draps, absorbents, filtres de manegues (1)   | 1,281 t      | 2,42 t       | 2,0 t        |
| Envasos buits contaminats (1)                | 0,147 t      | 3,24 t       | 0,76         |
| Refractari i revestiments                    | Valorització | Valorització | 113,2 t      |

|                                   |               |                |              |
|-----------------------------------|---------------|----------------|--------------|
| <b>Subtotal Residu Tractament</b> | <b>2904 t</b> | <b>63,78 t</b> | <b>168 t</b> |
|-----------------------------------|---------------|----------------|--------------|

**VALORITZACIÓ**

| Denominació Residu                  | 2022             | 2023             | 2024            |
|-------------------------------------|------------------|------------------|-----------------|
| Cintes de goma i cautxú             | 5,82 t           | 6,12 t           | 4,84 t          |
| Cendres de Zenc                     | 208,91 t         | 293,475 t        | 240,56 t        |
| Fusta i residus de fusta            | 6,02 t           | 8,60 t           | 6,98 t          |
| Escòries, cendres                   | 1.302,60 t       | 1421,77 t        | 1219,8 t        |
| Palets de fusta                     | 24,12 t          | 34,72 t          | 27,64 t         |
| Paper i Cartró                      | 5,36 t           | 4,94 t           | 7,55 t          |
| Sorres de foneria                   | 1581,47 t        | 1873,29 t        | 2150,84 t       |
| Fins de foneria                     | 1300,77 t        | 5513,55 t        | 5204,16 t       |
| Ferralla general                    | 49,14 t          | 45,42 t          | 173,12 t        |
| Sacs i big-bags de plàstic (ràfia)  | 5,14 t           | 7,34 t           | 5,62 t          |
| Envasos Metàl·lics (Bidons Buits)   | 0,14 t           | 0 t              | 0 t             |
| Cable i material electric           | 0,86 t           | 0,14 t           | 0,22 t          |
| Material electronic (1)             | 14,36 t          | 0,44 t           | 0,26 t          |
| Refractari i revestiments           | 146,4 t          | 154,60 t         | Tractament      |
| <b>Subtotal Residu Valorització</b> | <b>4.651,1 t</b> | <b>9.364,4 t</b> | <b>9041,6 t</b> |

**SUBPRODUCTE**

| Denominació Residu           | 2022             | 2023             | 2024             |
|------------------------------|------------------|------------------|------------------|
| Sorres Foneria               | Valorització     | Valorització     | Valorització     |
| Fins de foneria              | 1.049,7 t        | Valorització     | Valorització     |
| <b>Subtotal subproductes</b> | <b>1.049,7 t</b> | <b>0 t</b>       | <b>0 t</b>       |
| <b>TOTAL RESIDUS</b>         | <b>8.604,8 t</b> | <b>9.428,2 t</b> | <b>9.209,6 t</b> |

(1) Residus classificats com perillosos mes importants per la quantitat generada detallats en les taules tractament i valorització. Altres residus considerats com perillosos son: aerosols buits, tòners i cartutxos d'impressió, piles i fluorescents, que no estan contemplats en aquestes taules per la poca quantitat generada (< 1 tn). La generació dels residus perillosos no detallats en les taules anteriors, per el exercici

2024, ha estat de 0,034 tn. Així la suma total del residus perillosos generats a la planta de Funderia Condals en el exercici 2024 es de 36 tones. El rati de generació del total dels residus especials es de:

$$\text{Rati} = \frac{\text{tn residus perillosos}}{\text{tn producció bruta}} \times 1000 = \text{Comportament}$$

| Denominació Residu                          | 2022   | 2023    | 2024 |
|---|--------|---------|------|
| Total Residus perillosos                    | 34,27t | 45,16 t | 36 t |
| Rati: tn residus perillosos / tona produïda | 0,83   | 0,98    | 0,89 |

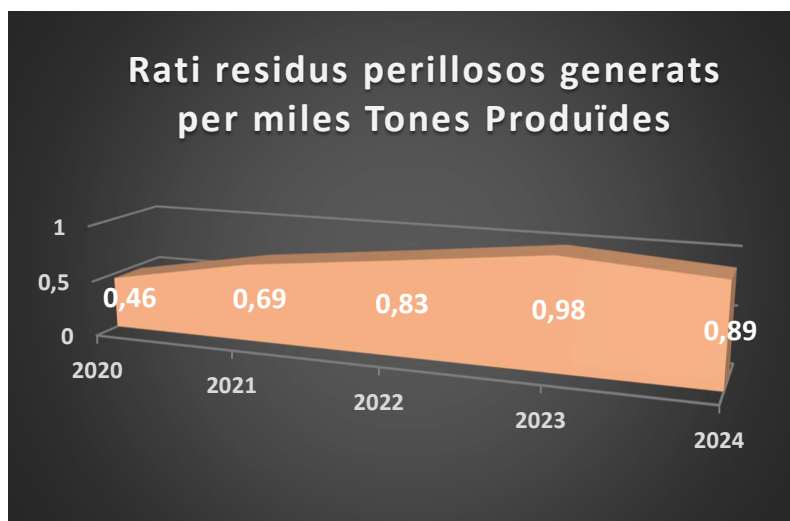
**≤ 0.80 Òptim**

**de 0.81 a 1 Acceptable**

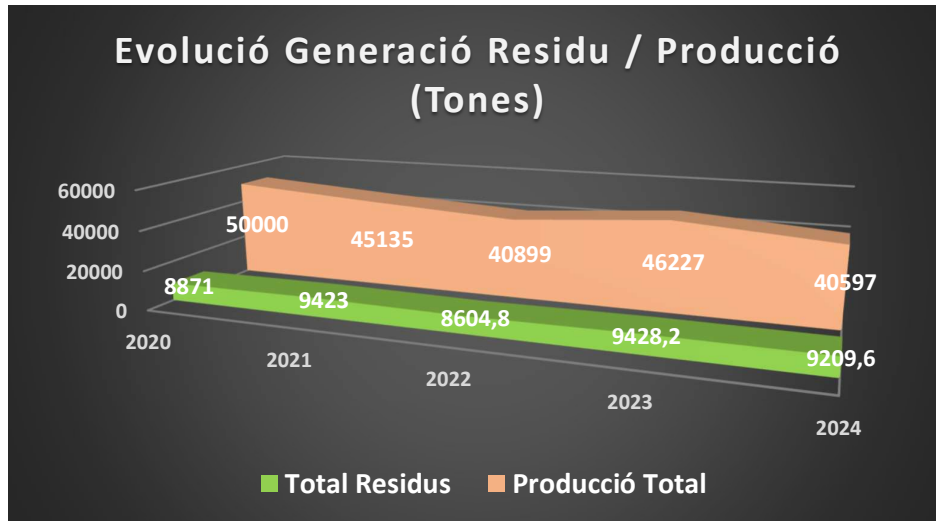
**≥ 1 No acceptable**

Al realitzar la comparativa amb el exercici 2023 es denota una baixada en la generació dels principals residus perillosos com son "Sulfats d'Amina, Envasos buits contaminats, draps, absorbents, filtres de manegues i olis usats" degut principalment a que durant el 2024 s'han fet menys activitats específiques de manteniment com son el sistema Scrüber i sistemes d'aspiració ABBs (filtres de manegues). Cal mencionar que el residu sulfat d'amina es el residu especial (perillós) que es genera en mes quantitat, i al reduir la quantitat generada d'aquest residu es redueix la quantitat generada de residus perillosos de la planta.

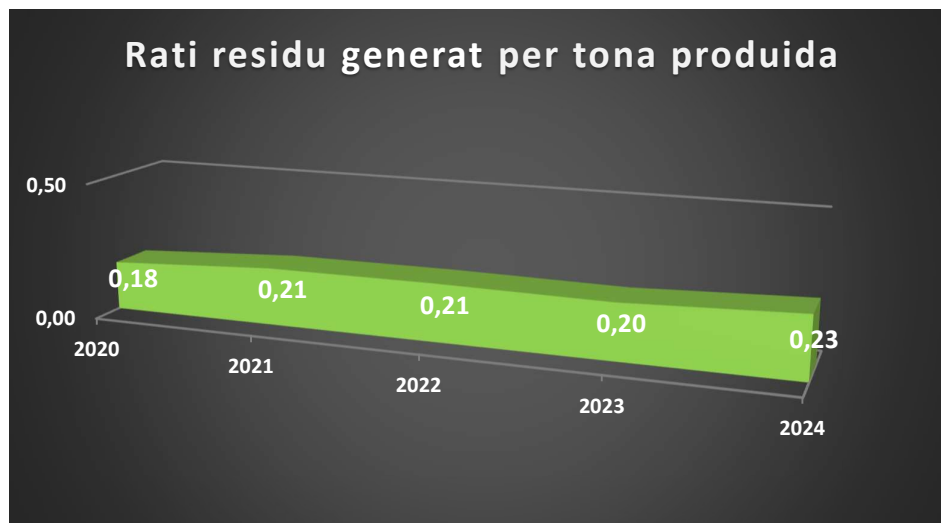
A la gràfica següent veiem que durant el 2024 es denota una baixada de la generació del residus perillosos amb respecte al exercici 2023, degut a que la quantitat dels residus abans esmentats va a disminuir.



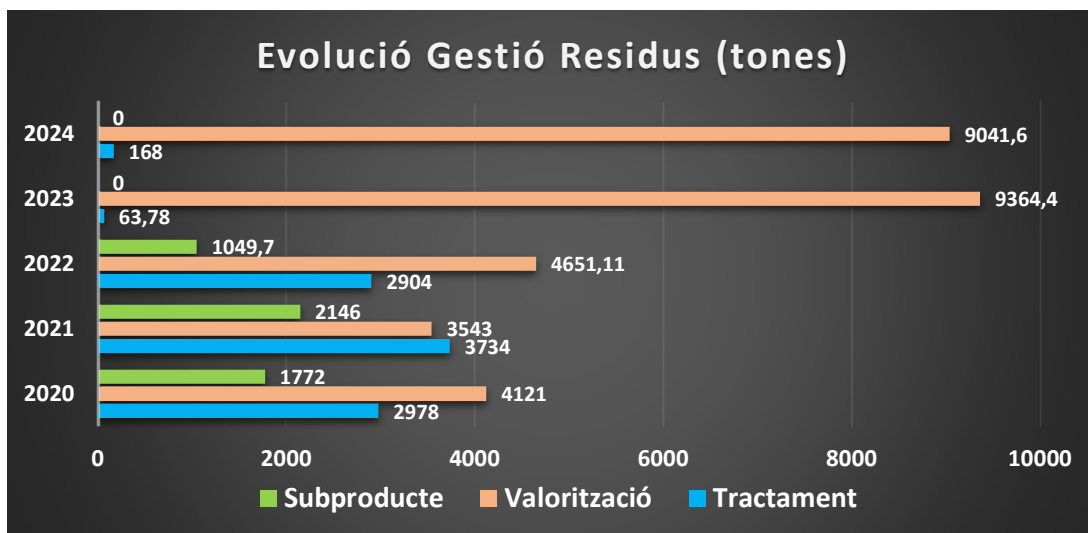
**Gràfics evolució de la generació de residus respecte a la producció.**



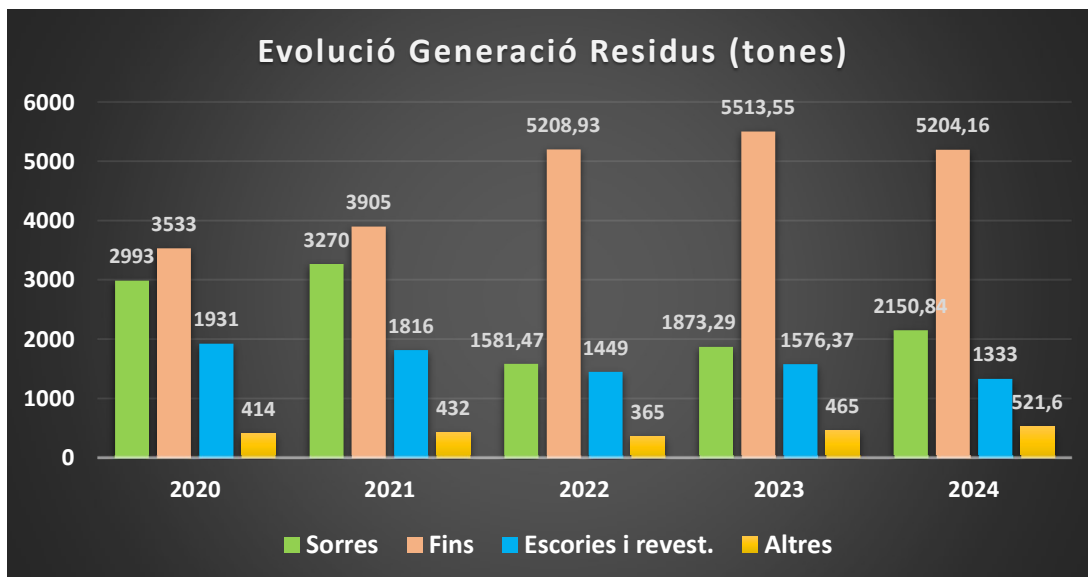
**Rati - eficiència**



**Gràfics evolució dels residus més importants.**



**Gestió – Generació**



### 7.1.3. EMISSIONS ATMOSFÈRIQUES

Funderia Condals, S.A. actualment disposa de 10 focus d'emissions a l'atmosfera que recullen les emissions produïdes en els diversos processos i activitats que es desenvolupant en la nostra planta. En aquelles activitats que generen emissions i que els seus nivells o algun dels seus components poden afectar de forma directa al medi ambient s'han disposat de mesures correctores per reduir aquest impacte: filtres de manegues, filtres de cartutx, scrubber, cicló.

D'aquest focus emissors 3 focus estan exempts de mesura d'acord a lo establert en el article 6 del Real Decret 100/2011. Aquests tres focus corresponent al generador d'emergència, el focus associat a les calderes de tractament d'aigües sanitàries i l'últim focus F25 que es dona d'alta a l'any 2020 que correspon a la Bomba gas-oil del sistema contra incendis. Aquest canvi es troba comunicat en data 18-12-2020 amb número de expedient B1CNS100588.

La planta de Funderia Condals, S.A. disposa de dues línies de producció, composades per les fases de moldeig de sorres, colada i refredament del ferro fos, desemmotllament i granallat. Les emissions creades en aquestes fases són captades per les aspiracions existents en diferents punts i conduïdes cap els filtres corresponents, que es detallaran a continuació. En tota la longitud del procés de refredament de cada línia de producció hi han disposades, de forma equidistant, sortides d'extracció amb la finalitat de dissipació de calor i extracció dels fums que genera el ferro fos durant aquest procés. Els contaminants generats en aquestes extraccions són CO (Monòxid de Carboni); COT (compostos orgànics totals) i COV's (compostos orgànics volàtils), aquest contaminants estan recollits per canalitzacions i conduïts al sistema de filtratge de filtres de manegues del circuit de sorres de moldeig.

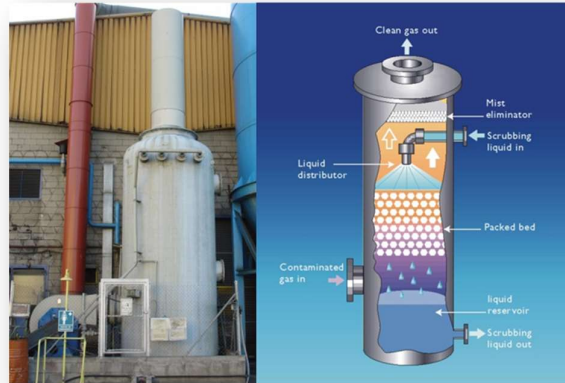
El procés de fusió està compost per quatre forns de fusió elèctrica per inducció. Les emissions generades en aquest procés, són recollides mitjançant aspiracions col·locades en cada forn mes una campana de captació de difuses que condueixen aquestes emissions cap els sistemes de filtratge formats per quatre filtres de manegues. Tres d'aquest filtres disposen de un cicló a la entrada que separen les partícules sòlides més grans i els filtres de manegues atrapen la resta de partícules sòlides, depurant d'aquesta manera tot el flux captat per les aspiracions, aconseguint d'aquest forma que les emissions a l'atmosfera tinguin nivells molt baixos de CO (monòxid de carboni) NOx (Òxids de Nitrogen), PST (partícules sòlides) i PCDD+PCDF (dioxines i furans) que són els contaminants emesos en aquest focus.

En tot el circuit de sorres de moldeig estan disposades estratègicament aspiracions que recullen les emissions de aquest processos i àrees, conduint-los cap a un sistema de depuració compost de dos filtres de manegues. Aquest filtres tenen la funció d'atrapar les partícules sòlides que hi ha en el flux captat emetent a l'atmosfera un aire amb un nivell de concentració de COV's (compostos orgànics volàtils) i partícules molt baix.

En el procés de granallat les emissions generades són conduïdes a un equip de filtratge de cartutxos metàl·lics que atrapen totes les partícules sòlides que porta el flux i després conduïdes als filtres de manegues del circuit de sorres. Totes les sortides dels filtres de manegues, forns de fusió i circuit de sorres de moldeig, disposen de mesuradors en continu de nivell de concentració de partícules emeses (PST) permeten la constant monitorització de tots els equips de filtratge. Aquest mesuradors no son de control i mesura si no que son equips per el control i avis del correcta funcionament dels filtres.

Un dels processos importants a la nostra planta és la fabricació de Noios, que es realitza mitjançant un procés homologat anomenat "ISOCURE". Aquest procés consta de barrejar sorra de sílice amb resines dins d'un molí, un cop la barreja és preparada s'injecta amb uns motlles metàl·lics, anomenats "caixa freda" que tenen la geometria del noio que volem obtenir, un cop aquest motlle està omplert d'aquesta sorra és gasifica amb dimetil-etil-amina per aconseguir una gran duresa amb aquests mascles de sorra que després de tot aquest procés passen a anomenar-se noios. La instal·lació d'aquest gas es completament estanc i un cop el noio és gasejat, aquest gas és captat per aspiracions instal·lades en cada màquina i conduïts cap un sistema depurador anomenat "Scrubber", que neutralitza l'amina que conté el flux aspirat emetent a l'exterior un aire completament lliure d'amines.

A continuació l'esquema del Scrubber instal·lat a nostra planta:



*Vista instal·lació scrubber i esquema funcionament*

Tots els focus esmenats disposen del seu llibre de registre electrònic actualitzat, el qual els acredita com a focus d'emissió registrats en el Departament de Medi Ambient de la Generalitat de Catalunya, on són anotats tots els controls i verificacions que es realitzen, sempre per entitats acreditades, i en els terminis que disposa l'Autorització Ambiental.

Per al transport de la cullera es disposa de carretilles elevadores de gas-oil. Les emissions d'aquestes carretilles junt amb les generades en diversos processos de la planta i que no poden ser captades pels diversos sistemes de captació instal·lats formen les emissions difuses. En punts estratègics de la planta estan col·locats grups de 4 ventiladors de gran capacitat per injectar l'aire de l'exterior a l'interior de la planta, creant unes corrents que condueixen l'aire existent l'interior de la planta cap als diversos sistemes d'aspiracions, obtenint d'aquesta forma un ambient net en el interior de la planta.

Els principals contaminants i la seva procedència que són emesos durant l'activitat desenvolupada per Funderia Condals, S.A. són els descrits a la taula següent:

| CONTAMINANTS                         | DESCRIPCIÓ  |
|--------------------------------------|---|
| Partícules Sòlides (PST)             | Partícules amb una mida submicromètrica i que provenen dels processos de fusió, colada, preparació i moldeig de sorra, desemmotllament i granallat. Aquestes partícules degut al seu mida tant petita (inferior a 1 µm) no han estat retinudes per els diversos sistemes de filtrat.  |
| Monòxid de Carboni (CO)              | Produït per la combustió incompleta en els processos de fusió, colada i refredament. El sistema de fusió és per forn elèctric d'inducció amb la qual cosa no hi ha una combustió, però en aquest procés es provoquen petites combustions durant la fosa dels diversos materials.  |
| Òxids de nitrogen (NO <sub>2</sub> ) | Produïts per la reacció en altes temperatures de l'oxigen i nitrogen en els processos de combustió que es poden donar en els processos de fosa.   |
| Compostos Orgànics Volàtils (COV's)  | També anomenats COT (Carboni orgànic total). Els compostos orgànics són elements químics que contenen carbó i estan presents en tots els elements vius. Els compostos orgànics volàtils es converteixen fàcilment en vapors o gasos. Juntament amb el Carboni, contenen elements, com hidrogen, oxigen, fluor, clor, bromo, sofre i nitrogen. Els compostos orgànics volàtils són alliberats per la crema de combustibles.  |
| Compostos Orgànics (amina)           | Amines totals que provenen de la instal·lació de la depuració dels gas di-metil-etil-amina que és utilitzat en la fabricació de noios.  |
| Dioxines i furans (PCDD+PCDF)        | Las dioxines són compostos químics que s'obtenen a partir dels processos de combustió que implicant al clor. Aquest terme s'aplica indistintament als policlorodibenzofuranos (PCDF) i les policlorodibenzodioxinas (PCDD). Las dioxines constitueixen un grup de compostos químics que són contaminants ambientals persistents. Les dioxines es troben en el medi natural i s'acumulen en la cadena alimentària, principalment en el teixit adipós dels animals. |

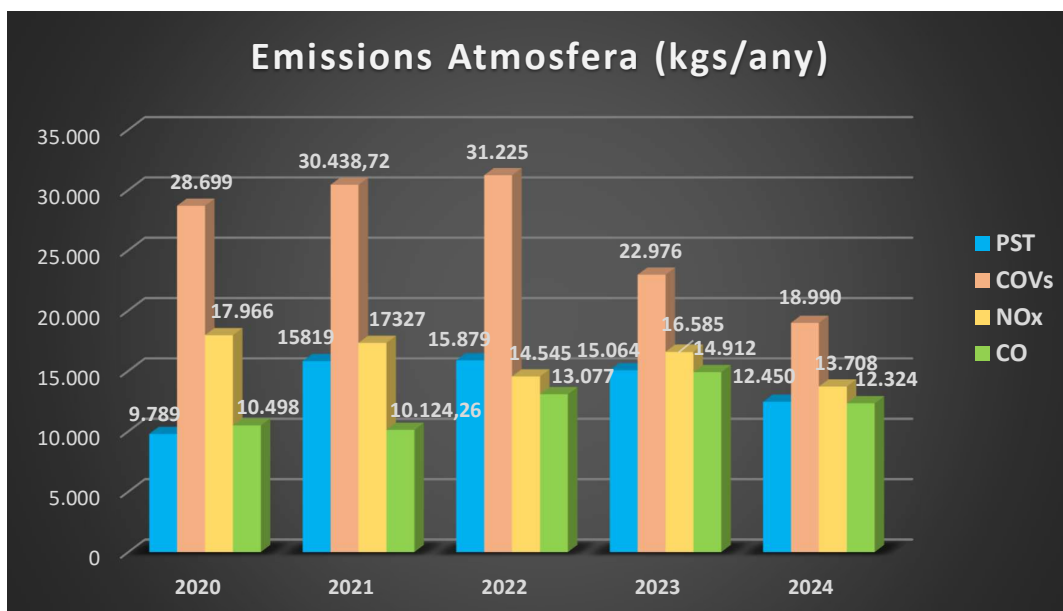
A la taula següent de Control de focus emissors a l'atmosfera, es registren els resultats dels últims controls d'emissions de contaminants efectuats per una entitat de control de prevenció de la contaminació atmosfèrica, on els valors obtinguts estan per-sota dels valors límits autoritzats per la legislació actual. Per a cada un d'ells es detalla el número del llibre de registre, la seva classificació CAPCA, el procés associat i su mesura correctora.

| Identificació focus / Source identification | Llibre de Registre / Record book | Classificació CAPCA / CAPCA classification A / B / C | Procés associat / Associated process  | Mesura correctora / Corrective action | CONTAMINANTS / POLLUTANTS  |  |   |   |   |   | Data control / Control date           |
|---|----------------------------------|--|---------------------------------------|---------------------------------------|--|--|---|---|---|---|---------------------------------------|
|   |                                  |  |                                       |                                       | PST / TSP  | COV'S / VOCs                                   | CO / OC   | Nox / Nox                                       | PCDD+PCDF / PCDD+PCDF                               | Amines totals / Total amines                  |                                       |
|   |                                  |  |                                       |                                       | autoritzat / authorized: 20 mg/Nm <sup>3</sup>   | autoritzat / authorized: 50 mg/Nm <sup>3</sup> | autoritzat / authorized: 100 mg/Nm <sup>3</sup> | autoritzat / authorized: 450 mg/Nm <sup>3</sup> | autoritzat / authorized: 0,1 ng TEQ/Nm <sup>3</sup> | autoritzat / authorized: 5 mg/Nm <sup>3</sup> |                                       |
| F1  | B-1854-P                         | B  | Forns elèctrics de fusió              | ciclo + filtre de mànegues            | <1,5 mg/Nm <sup>3</sup>  |  | 12,8 mg/Nm <sup>3</sup>                         | < 20,5 mg/Nm <sup>3</sup>                       | 0,001 ng/Nm <sup>3</sup>                            |   | PST 16/01/2023<br>Dioxinas 17/01/2023 |
| F2  | 7968-P                           | A  | Circuit de sorra                      | filtre de mànegues                    | 9,7 mg/Nm <sup>3</sup>   | < 5 mg/Nm <sup>3</sup>                         |   |   |   |   | 10.09.2025                            |
| F4  | 12249-P                          | B  | Forns elèctrics de fusió ABB2/ABB3    | ciclo + filtre de mànegues            | <1,5 mg/Nm <sup>3</sup>  |  | 15,4 mg/Nm <sup>3</sup>                         | < 20,5 mg/Nm <sup>3</sup>                       | 0,001ng/Nm <sup>3</sup>                             |   | PST 11/01/2023<br>Dioxinas 12/01/2023 |
| F5  | 7966-P                           | A  | Circuit de sorra                      | filtre de mànegues                    | 3,1 mg/Nm <sup>3</sup>   | 7,8 mg/Nm <sup>3</sup>                         |   |   |   |   | 10.09.2025                            |
| F7  | B-1853-P                         | B  | Noios                                 | Scrubber                              |  |  |   |   |   | < 3,3 mg/Nm <sup>3</sup>                      | 10/01/2023                            |
| F21   | 15332-P                          | B  | Forns de fusió                        | ciclo + filtre de mànegues            | <1,2 mg/Nm <sup>3</sup>  |  | 25,6 mg/Nm <sup>3</sup>                         | < 20,5 mg/Nm <sup>3</sup>                       | 0,001ng/Nm <sup>3</sup>                             |   | PST 20/01/2023<br>Dioxinas 19/01/2023 |
| F22   | 020348-P                         | A  | Forns de fusió                        | filtre de mànegues                    | <0,60 mg/Nm <sup>3</sup>   |  |   |   | 0,001 ng/Nm <sup>3</sup>                            |   | PST 27/05/2024<br>PCDD 28/05/2024     |
| F23   | NR-009007-C                      | -  | Grup Electrogen                       | sense mesura                          | Focus d'emissió exempt de mesures d'acord amb l'article 27.1a i 27.1.b del RD 139/2018, de 3 de Juliol i l'article 6 del RD 100/2011 (focos no sistematicos i sense grup assignat) |  |   |   |   |   |                                       |
| F24   | NR-009008-C                      | -  | Calderas sistema d'aigua sanitàaria   | sense mesura                          |  |  |   |   |   |   |                                       |
| F25   | NR-024541-C                      | -  | Bomba Gas-oil Sistema contra incendis | sense mesura                          |  |  |   |   |   |   |                                       |

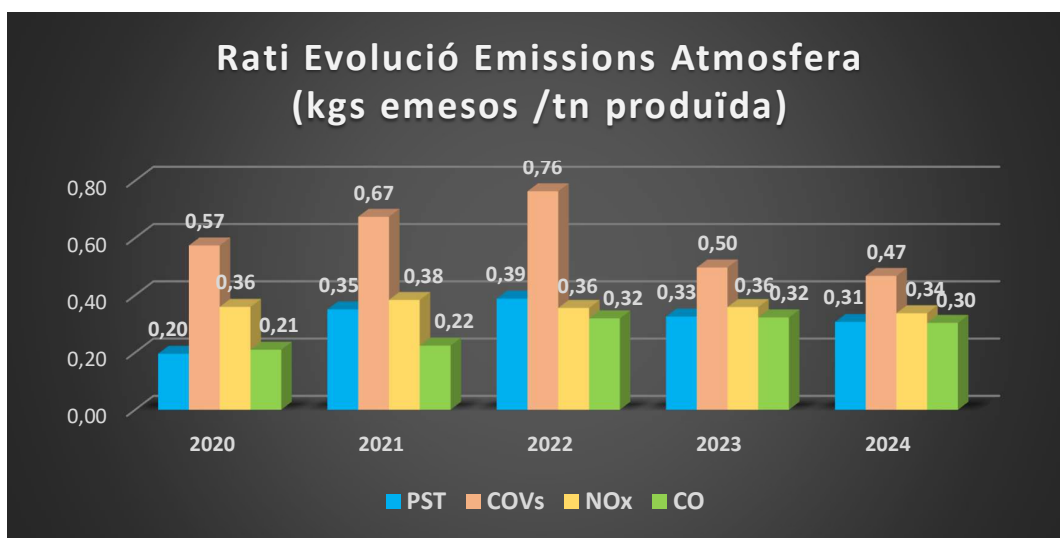
Llegenda/Legend: PST: Partícules sòlides, COV'S/COT'S: Compostos orgànics volàtils, CO: Monòxid de carbó, Nox: Òxid de Nitrogen, PCDD+PCDF: Dioxines i furans, Autoritzat: Límits d'emissió establerts en l'autorització Ambiental.

Periodicitat: Els controls dels focus d'emissions a l'atmosfera es relitzaran d'acord en la classificació CAPCA de cada focus (RD 100/2011) ( A: cada 2 anys; B cada 3 anys; C: cada 5 anys)

## GRAFICA EVOLUTIVA DE EMISSIONS



A la gràfica anterior es mostra la emissió dels principals contaminants a l'atmosfera expressades amb kilograms, mostrant l'evolució en els últims 5 exercicis. Aquestes dades són trameses al PRTR-CAT (Registre de Emissions i Transferències de Contaminants de Catalunya) del Departament de Medi Ambient de la Generalitat de Catalunya, per l'inventari de les emissions i revisades i actualitzades per el mateix organisme. No s'han detallat la generació de les dioxines i furans (PCDD+PCDF) donat que es valors detectats son extremadament baixos.



En el gràfic anterior es mostra el valor del comportament ambiental de emissions mitjançant el rati expressat en kgs emesos per-tona produïda segons la formula següent:

$$\text{Rati} = \frac{\text{Kilograms totals emesos}}{\text{tn fabricades (producció bruta)}} = \text{Comportament}$$

Al exercici 2024 els valors d'emissions dels contaminants PST (partícules solides) i COV's (comp. Org. Volàtils), continuen baixos respecte a anys anteriors i quant a la resta de contaminants com el CO (Monoxid carbini) i NOx (òxids de nitrogen) continuen estables, però donat que es troben molt per sota dels límits d'emissió establerts, no es considera la presa d'accions de millora fent un seguiment de la evolució d'aquestes emissions. La resta de contaminants (dioxines i furans PCDD+PCDF) els valors son molt baixos i totalment estables.

Altre dels aspectes significatius en quant a les emissions a l'atmosfera són les emissions difuses. Aquestes emissions són generades, principalment, pels principals processos de l'activitat de la planta, com són el procés de fusió de metalls, el procés de nodularització, els forns de manteniment i colada i les carretilles associades al procés de fusió i colada.

Els processos de fusió de metalls - nodularització, disposen d'aspiracions individuals que capten les emissions generades en aquestes activitats per ser conduïdes cap als filtres de mànegues, previ pas per cicló que depuren els fums captats. En aquests processos, i sobretot durant el procés de nodularització, la generació

de fums és bastant elevada fet que provoca que aquests no poden ser captats en la seva totalitat. Durant diversos anys, s'han anat fent millores i instal·lant noves aspiracions que han augmentat la capacitat de captació dels fums, reduint d'aquesta manera les emissions difuses en aquests processos.

En lo que respecte a emissions difuses per l'ús de carretilles hi ha una millora a la reducció del consum de gas-oil i emissions per que actualment tenim 5 carretons elèctrics en marxa, 2 de final de línia, 1 per càrrega (logística interna), 1 per manteniment de forns i 1 per plaques i noios.

## GASOS D'EFECTE HIVERNACLE

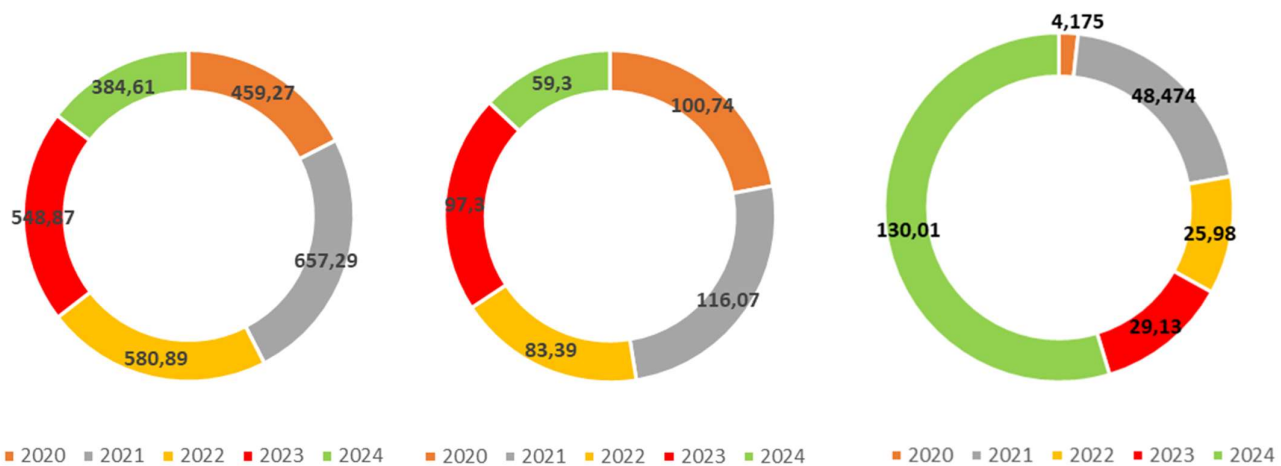
D'acord amb les bases establertes en el protocol de Kyoto, i seguint les directrius donades per el conveni marc de les Nacions Unides per el canvi climàtic, s'ha elaborat el següent inventari d'emissions de gasos d'efecte hivernacle, de la nostra planta, seguint les guies donades per el Departament de Territori i Sostenibilitat de la Generalitat de Catalunya, dintre de l'Oficina per el Canvi Climàtic.

Per el càlcul de la emissió de GEH (gasos d'efecte Hivernacle) s'utilitza l'eina que dona la OCCC (Oficina Catalana per el Canvi Climàtic) del Departament de Medi Ambient de la Generalitat de Catalunya, on anualment s'actualitzen els factors de conversió. A data 31.05.2025 encara no s'ha publicat la versió 2024 i per el càlcul es fa servir la versió 2023 de data 15.05.2023.

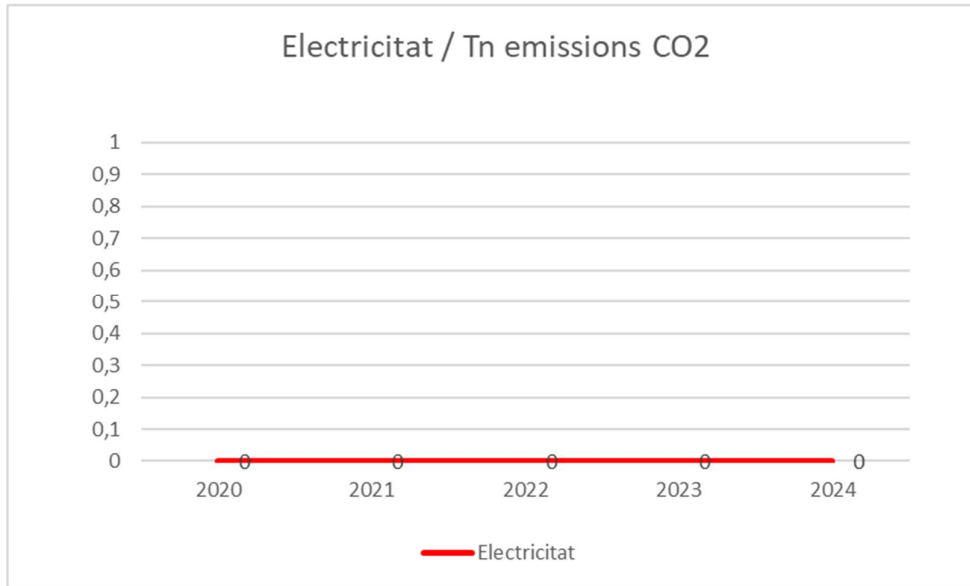
El resultat d'aquest inventari durant els ultims 5 anys s'expressa en l'esquema següent:

### ABAST 1

Gas natural / Tn emissions CO2    Gas-oil / Tn emissions CO2    Gasos Refrigerants / Tn emissions CO2

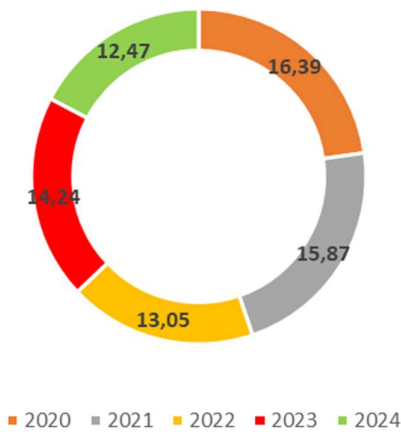


## ABAST 2

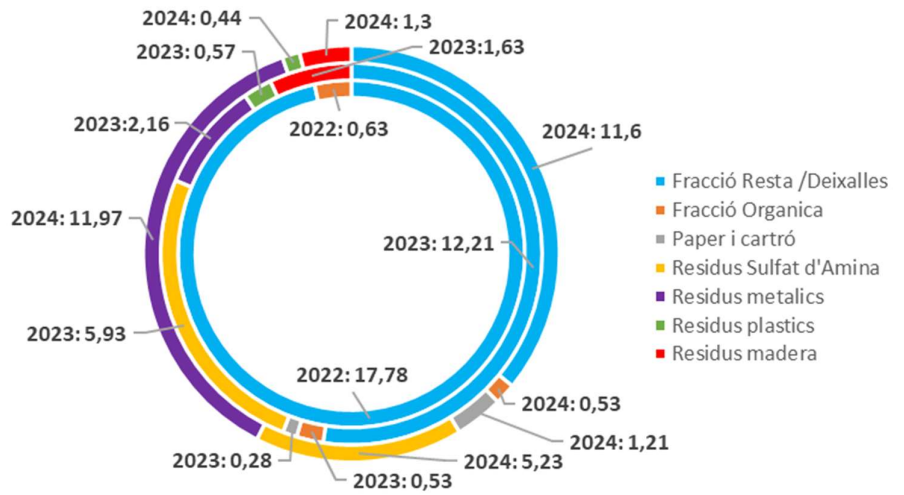


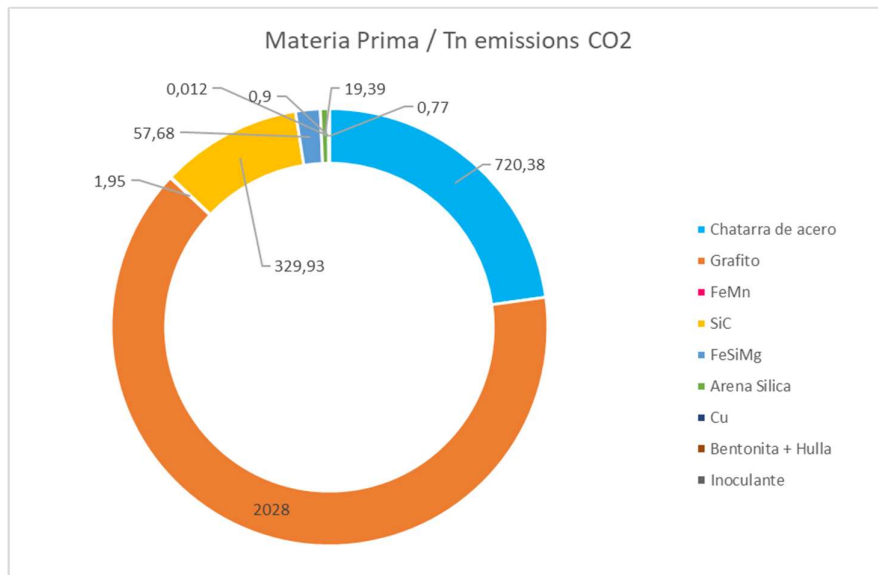
## ABAST 3

Aigua / Tn emissions CO2



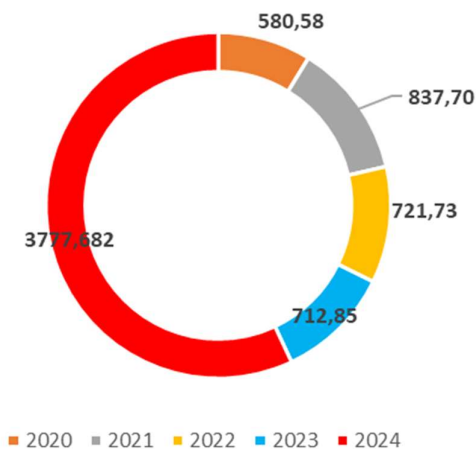
Residus / Tn emissions CO2





**TOTAL GENERACIÓ**

Total generació emissions de CO2 (tn)



Els esquemes anteriors es distribueixen de la següent manera:

**Abast 1:** Emissions directes. Combustió fonts fixes. Combustió estacionària al consum de combustibles en equips fixes (calderes, turbines, escalfadors), que són propietat de l'organització. A més de les emissions fugitives de refrigerants per fuites de gasos refrigerants en equips de climatització.

**Abast 2:** Emissions indirectes: Comprèn les emissions derivades del consum d'electricitat. Són emissions conseqüència de les activitats que el subjecte realitza, però que tenen lloc a fonts que posseeix o controla un altre subjecte.

**Abast 3:** Altres indirectes: Emissions degudes al consum d'aigua. Consum d'aigua de la xarxa pública o de fonts d'abastament pròpies. A més de les emissions per la gestió dels residus com son la Fracció resta / deixalles i fracció orgànica.

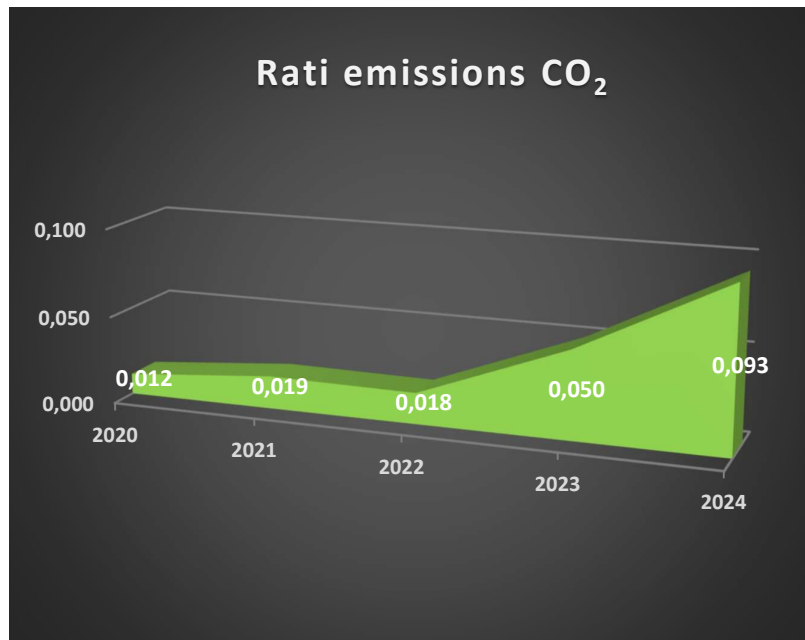
El resultat es expressat en CO<sub>2</sub> eq. (diòxid de carboni equivalent) que es defineix com a la quantitat d'emissions de CO<sub>2</sub> que provocaria la mateixa intensitat radiant que una determinada quantitat emesa d'un gas amb efecte d'hivernacle o una barreja de gasos amb efecte d'hivernacle, multiplicada pel seu GWP (acrònim en anglès de potencial d'escalfament global) respectiu per tenir en compte els diferents temps que es mantenen a l'atmosfera.

En el exercici 2024 la generació de CO<sub>2</sub> ha augmentat de manera significativa amb respecte a l'any anterior degut a que hem afegit les emissions per el consum de materia prima. Les emissions per consums de electricitat, gas natural, gasoil han disminuït i les de gasos refrigerants s'han incrementat.

Al abast 1 les emissions de gasos d'efecte hivernacle han disminuït en un 15% amb respecte al any 2023 i al abast 3 hi ha un increment important, pel fet que s'han afegit al càlcul de les emissions de consum de algunes materias primas.

A la gràfica següent, el càlcul del rati de generació, tones generades de CO<sub>2</sub> / tona bruta, també reflecteix una variació molt significativa si realitzem la comparativa dels darrers 5 anys, principalment pel fet que hem anat introduint més categories al abast 3. A més de la variació en la producció durant el últims anys.

Cal ressaltar que la organització té un objectiu estratègic i de compromís a nivell de la sostenibilitat amb el càlcul de la seva petjada de carboni al llarg de la seva cadena de valor on s'hi inclouran les emissions generades per el transport itinerari de personal i transport de mercaderies, etc.



## 7.1.4. AIGÜES

### Abocament d'aigües residuals

El consum d'aigua a la planta de Funderia Condals. S.A, procedeix en la seva totalitat de la xarxa pública i està destinat als següents usos:

- Refrigeració dels forns de fusió i de manteniment.
- Procés productiu (tractament aigua amb osmosis inversa per el procés preparació sorres de moldeig).
- Sistema de refrigeració dels tambors de desmoldeig.
- Refredament de les sorres.
- Fabricació de noios. Tractament di-metil-etil-amina.
- Ús sanitari.

El consum de l'aigua per aquests processos és molt elevat donat que les pèrdues que es produeixen són per evaporació, tret de l'ús sanitari i de la depuració del tractament del dimetil-etil-amina. Les aigües que s'aboquen provenen de l'ús sanitari i de les aigües pluvials. El tractament de dimetil-etil-amina, la base líquida resultant es disposa en bidons per el seu posterior tractament. L'abocament d'aigües residuals es per la xarxa de clavegueram del polígon i tractades al EDAR Manresa (Estació Depuradora d'aigües Residuals). Les aigües residuals generades son aigües sanitàries mes el rebuig generat en el procés de osmosis inversa. Es realitzen controls de les aigües residuals al menys dos cops a l'any, a més a més de les inspeccions rutinàries que pugui fer l'ACA (Agència Catalana del Aigua) o Aigües de Manresa. Les aigües residuals tenen una càrrega contaminat inferior als límits establerts per la legislació vigent tal i com queda reflectit en les analítiques que es detallen a la taula següent. Però cal mencionar que a la toma de mostra feta per Aigües de Manresa en el mes de març de 2025 el valor del paràmetre Materies inhibidores a superat el VLE, degut a un cas puntual qui podria ser una descarrega d'una substància química que ha coincidit con la presa de mostra com per exemple un desinfectant de neteja o per l'acumulació de contaminants a la xarxa.

| Condals foundry                           |             | QUADRE CONTROL AIGUES RESIDUALS |            |            |                |            |            |                   |            |            |                     |            |            |                |            |  |                   |  |  |                   |  |  |                |  |  |
|---|-------------|---------------------------------|------------|------------|----------------|------------|------------|-------------------|------------|------------|---------------------|------------|------------|----------------|------------|--|-------------------|--|--|-------------------|--|--|----------------|--|--|
| Taula anexe II, Decret 130/2003 DOGC 3894 |             | Aigües de Manresa               |            |            | Bureau Veritas |            |            | Aigües de Manresa |            |            | Aigües de Barcelona |            |            | Bureau Veritas |            |  | Aigües de Manresa |  |  | Aigües de Manresa |  |  | Bureau Veritas |  |  |
| Paràmetre                                 | Valor Limit | 11/05/2021                      | 01/09/2021 | 09/09/2021 | 17/11/2021     | 12/09/2022 | 31/01/2023 | 08/03/2023        | 14/09/2023 | 01/02/2024 | 13/03/2024          | 10/09/2024 | 12/09/2024 | 18/03/2025     | 09/04/2025 |  |                   |  |  |                   |  |  |                |  |  |
| pH  | 06 - 10     | 8,32                            | 8,3        | 8,75       | 8              | 7,4        | 7,5        | 8,41              | 8,7        | 8,5        | 8,37                | 7,1        | 8,25       | 8,28           | 7,9        |  |                   |  |  |                   |  |  |                |  |  |
| Sòlids en suspensió (mg/l) MES            | 750         | 118                             | 39         | 404        | 36             | 81         | 34         | 304               | 134        | 44         | 41                  | 77         | 42,4       | 109            | 102        |  |                   |  |  |                   |  |  |                |  |  |
| Materies inhibidores (Equitox/m3)         | 25          | 36,9                            | <3,0       | <4         | <2             | <3         | <3         | 7                 | 12         | <3         | <2                  | 5,9        | <2         | *109           | <3         |  |                   |  |  |                   |  |  |                |  |  |
| D.O.O d (mg/l)                            | 1500        | 274                             | 102        | 228        | 54             | 311        | 81         | 783               | 503        | 80         | 186                 | 238        | 95         | 187            | 77         |  |                   |  |  |                   |  |  |                |  |  |
| D.Q.O nd (mg/l)                           | 1500        | 398                             | 172        | 285        | 100            | 371        | 136        | 820               | 513        | 106        | 205                 | 364        | 100        | 286            | 142        |  |                   |  |  |                   |  |  |                |  |  |
| Conductivitat (µS/cm)                     | 6000        | 682                             | ----       | 1.036      | 738            | ----       | 860        | 1.097             | 1.892      | 1.033      | 966                 | 999        | 741        | 2.960          | 2.938      |  |                   |  |  |                   |  |  |                |  |  |
| Ferro (mg/l)                              | 10          | ----                            | 0,27       | ----       | ----           | 0,75       | 0,87       | ----              | ----       | 0,28       | ----                | 0,48       | ----       | 0,35           | 0,52       |  |                   |  |  |                   |  |  |                |  |  |
| Zinc (mg/l)                               | 10          | ----                            | 0,56       | ----       | ----           | 0,4        | 0,26       | ----              | ----       | 0,4        | ----                | 1,23       | ----       | 0,52           | 0,52       |  |                   |  |  |                   |  |  |                |  |  |
| <b>Toxics metal·lics</b>                  |             |                                 |            |            |                |            |            |                   |            |            |                     |            |            |                |            |  |                   |  |  |                   |  |  |                |  |  |
| Clorurs (mg/l)                            | 2500        | 63                              | 53,5       | 107        | 51             | 81,7       | 74         | 63,8              | 204        | 96         | 173                 | 119,5      | 94         | 684            | 442,1      |  |                   |  |  |                   |  |  |                |  |  |
| Fosfor total (mg/l)                       | 50          | 4,7                             | 2,34       | 8,3        | 1,7            | 5,18       | 2,14       | 12,1              | 9,88       | 3,21       | 0,69                | 3,86       | 1,19       | 2,49           | 2,3        |  |                   |  |  |                   |  |  |                |  |  |
| Amoni (mg/l)                              | 75          | ----                            | 10,5       | ----       | 11             | 51,7       | 11,1       | ----              | ----       | 12         | ----                | 25,5       | ----       | 10,5           | 10,5       |  |                   |  |  |                   |  |  |                |  |  |
| Nitrogen orgànic i amoni (mg/l)           | 125         | 37                              | 12,4       | 89,5       | ----           | 41,8       | 25,2       | 68,3              | *163       | 52,8       | 40,5                | 30,8       | 17         | 26,9           | 12,3       |  |                   |  |  |                   |  |  |                |  |  |

### 7.1.5. SOROLLS

La contaminació acústica es un dels aspectes medi ambientals identificats significatius a la nostra planta.

Durant els últims anys per tal d'aconseguir reduir l'impacte generat per el soroll i els seus efectes s'han adoptat una sèrie de mesures que han donat una reducció dels nivells de soroll al exterior aconseguint que estiguin per sota dels límits establerts per la legislació vigent.

Les mesures del nivell sonor exterior es realitzen a peu dels habitatges en els punts més propers a l'activitat com es detalla a la següent imatge. Els valors límits d'immissió establerts segons els annexos 3 i 4 del Decret 176/2009 de desplegament de la Llei 16 /2002 són els següents per la Zonificació Acústica (B3) Àrees urbanitzades existents afectades per sol d'ús industrial son els següents:



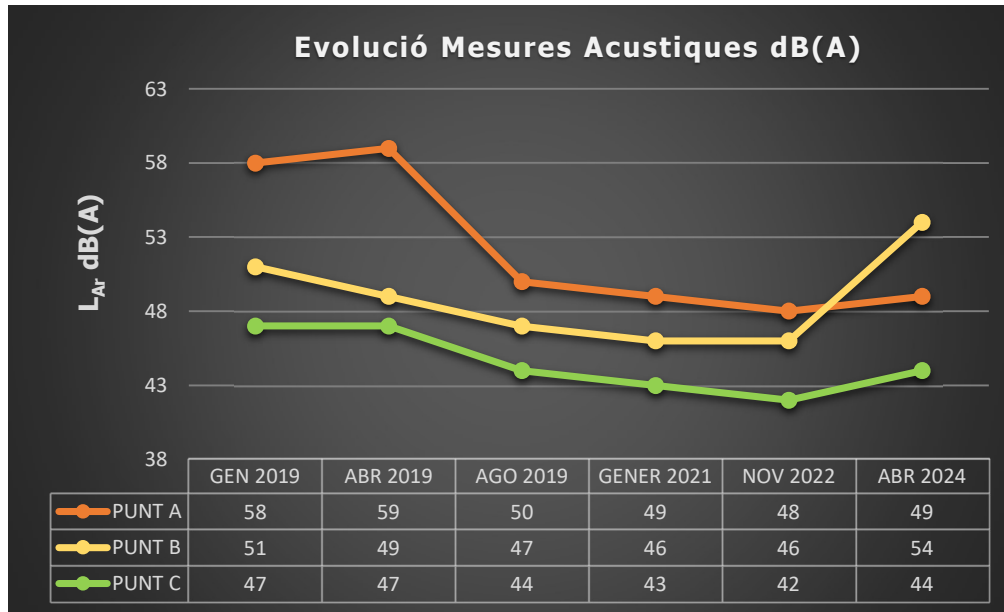
*Vista punts de mesures soroll*

|                | <b>L<sub>AR</sub> màxim</b>            |
|----------------|--|
| <b>Diürn</b>   | 60 dB (A) + 5 dB (A)= <b>65 dB (A)</b> |
| <b>Vespre</b>  | 60 dB (A) + 5 dB (A)= <b>65 dB (A)</b> |
| <b>Nocturn</b> | 50 dB (A) + 5 dB (A)= <b>55 dB (A)</b> |

Segons indica l'annex III del Decret 176/2009 de desplegament de la Llei 16 /2002 en les activitats existents en zones urbanístiques existents i per els usos de sol (B3), (C1) i (C2) el valor límit d'immissió s'incrementa en 5dBA. Al ser una activitat amb producció continua les 24 hores del dia i tots els dies de la setmana, sense cap canvi de condicions, es determina de realitzar només mesures nocturnes, donat que els resultats de les mateixes seran aplicables i no tindran variació en els períodes de dia/vespre.

Al gràfic següent es detalla els resultats de les mesures de control d'immissió acústica exterior:

### RESULTATS MESURES DE CONTROL D'IMMISSIO ACUSTICA EXTERIOR



A la gràfica anterior es pot evidenciar que des de l'execució de les mesures correctores al exercici 2019, com va a ser el canvi de silenciador del focus F5 (filtre de manegues de circuit de sorres situat a la façana contraria als habitatges) els valors continúan sent inferiors als límits permesos, assegurant el compliment normatiu establert amb la legislació aplicable (RD 176/2009). A data de avui es compleix amb els límits establerts per la normativa vigente.

### 7.1.8. BIODIVERSITAT

En el seus inicis, tal com s'ha explicat en l'Apartat 1 "Presentació de la Empresa", la planta estava edificada en una finca de un 30.000m<sup>2</sup> vallada en la totalitat del seu perímetre, on la superfície edificada eren 7134m<sup>2</sup>. La superfície perimetral de la planta només estava asfaltada amb un 30%. Tot això comportava que en aspectes de Biodiversitat i sostenibilitat, juntament amb la baixa producció, els ratis que es podien treure per aquests aspectes eren molt baixos.

En els transcurs dels anys posteriors, en els que es van anar incrementant els nivells productius, motivat per l'augment de comandes i l'entrada de nous clients, i la instal·lació de maquinària d'última tecnologia, va tenir lloc una ampliació de la planta productiva, nou edifici de oficines, arranjament dels pàrquings i també de la superfície exterior pavimentada. Durant el primer semestre del 2019 es va procedir a una ampliació de la part d'oficines consistent en el cobriment i tancament del espai destinat a terrassa exterior en la planta 2, per convertir-la en una sala polivalent amb un us predominant de menjador per el personal directiu, tècnic i administratiu, espai d'oci i de formació. Després d'aquesta última ampliació i remodelació la parcel·la i edificabilitat quedava distribuïda de la següent manera:

Superfície total de la parcel·la ..... 30.000 m<sup>2</sup>

Superfície total segellada ..... 27.500 m<sup>2</sup>

Superfície total en el centre orientada segons la natura ..... 900 m<sup>2</sup>

Superfície total fora del centre orientada segons la natura ..... 40.000 m<sup>2</sup>

Tots aquests aspectes que s'han relacionat fan que Funderia Condals, S.A. tingui uns nivells de biodiversitat i sostenibilitat que es podrien definir en el rati que expressen la necessitat d'ocupació de terreny i d'edificabilitat per cada tona produïda considerant que un rati per-sota de 1 es òptim.

**Rati superfície total segellada / tones fabricades brutes**

**0.68**

La Planta de Funderia Condals, S.A. esta envoltada per la part nord i oest de espai natural, amb flora i fauna de interès natural. Per tal de donar a conèixer aquest espai durant el 2019 Funderia Condals va acondicionar una ruta al llarg d'un sender, per fer un recorregut per un espai natural d'una llargada aproximada de 1 km, que comença al Barri del Condals donant la volta per la carena de la banda oest per on torna al Barri. En diversos punts d'aquest recorregut s'han instal·lat plafons informatius sobre elements de pedra seca a més d'identificar la flora i fauna autòctona de la zona. També s'ha disposat d'un mirador per gaudir de les vistes de zona. Aquesta camí s'ha batejat amb el nom "Solana dels Condals" i esta inclòs dins de l'Anella verda de Manresa en la ruta M9 denominada "Els Comtals i la Serra de Montlleó".

## 7.2 INDICADORS ESPECÍFICS DE COMPORTAMENT AMBIENTAL

Per establir els indicadors s'han tingut en compte les millors practiques de gestió ambiental, els indicadors sectorials recollits en el Document de referencia sectorial per el sector del metal referit en la Decisió (UE) 2021/2053 de la Comisió de 8 de novembre de 2021 i les parametres comparatius d'excel·lència per la fabricació de productes metalics.

A la revisió només s'han tingut en compte els indicadors que son pertinents en relació amb els aspectes ambientals que es consideran significatius en l'anàlisi mediambiental.

### 7.2.1. QÜESTIONS TRANSVERSALS

| INDICADORS DE COMPORTAMENT MEDIAMBIENTAL  | APLICACIÓ | INDICADOR BASIC EMAS ASSOCIAT          | PARÀMETRES COMPARATIUS D'EXCEL·LENCIA  | MILLORS PRÀCTIQUES DE GESTIÓ MEDIAMBIENTAL (MPGM) IMPLANTADES A L'EMPRESA  |
|---|-----------|--|--|--|
| <b>I1) Eficiència en el ús dels recursos (Kg de productes acabat/Kg d'insum de materials)</b>   | SI        | Eficiència Consum de materies primeres | L'organització ha aplicat el concepte de cycle de vida i de la economia circular per identificar opcions de millora i pendre desicions estratègiques. El concepte del cycle de vida tambe es un criteri per avaluar els aspectes mediambientals.<br><br>Energía total:<br><b>2020:</b> 2,08 KWh/Kg fos<br><b>2021:</b> 2,22 KWh/kg fos<br><b>2022:</b> 2,44 KWh/Kg fos<br><b>2023:</b> 2,48 KWh/Kg fos<br><b>2024:</b> 2,47 KWh/Kg fos<br><br>Emissions CO2:<br><b>2020:</b> 0,021<br><b>2021:</b> 0,034<br><b>2022:</b> 0,031<br><b>2023:</b> 0,03<br><b>2024:</b> 0,16 | 3.1.1<br>3.1.2 Rendimiento de placas (mejoras en el sistema de alimentación)<br>Hemos implantado un sistema de monitorización online de nuestro proceso pro ductivo que nos permite la detección de improductividades, malfuncionamientos y problemas de calidad en fase inicial, evitando así un consumo inadecuado de materias primeras.<br>Proyctes piloto de Economía circular (Sorres i fins) |
| <b>I3) Consum d'energia al centre (KWh/Kg de producte acabat o de peces fabricades)</b>         | SI        | Eficiència Consum energètic            |  | 3.1.2<br>- Utilització de energia procedent de fonts renovables (100%)<br>2022: Certificació ISO 50001<br>-2023 i 2024: Instal·lació de plaques fotovoltaicas al parking de oficinas i sostre del edifici.   |
| <b>I4) Emissions de gasos d'efecte hivernacle dels ambits 1,2 i 3 (Kg de CO2 equivalent /Kg</b> | SI        | Emissions / Gasos d'efecte hivernacle  |  | 3.1.1<br>Actualment ens trobem calculant la nostre petjada de carboni i al 2024 hem inclòs les emissions indirectes d'algunes  |

|  |    |  |   |   |
|--|----|--|---|---|
| de producte acabat o de peces fabricades)  |    |  |   | materies primeres i continuem amb el transport itinere, mercaderies, etc...   |
| I5) Utilització de aigua (l aigua / Kg de producte acabat o de peces fabricades)   | SI | Consum de aigua                        |   | 3.1.1<br>Al voltant de un 80% el aigua consumida éen el procés s'evapora. Al 2025 s'instal·larà el sistema ECODRY que disminueix el consum de aigua a les torres de refrigeració.   |
| I6) Percentatge de béns i serveis que disposen d'un certificat mediambiental o tenen un impacte mediambiental reduït demostrable.                  | SI | Energías renovables                    | Se tenen les certificacions Gdo de la distribuïdora de energia eléctrica.   | 3.1.2<br>Utilització de energia procedent de fonts 100 % renovables.  |
| I7) Utilització de subproductes, energia residual u altres recursos de altres empreses (Kg de materials de altres empreses/ Kg de insumos totales) | SI | Eficiència Consum de materies primeres | Per al càlcul només es tenen compte les materies utilitzades en el procés de fusió.<br><b>2020:</b> 0,66<br><b>2021:</b> 0,65<br><b>2022:</b> 0,81<br><b>2023:</b> 0,88<br><b>2024:</b> 0,77  | 3.1.2<br>L'organització adquireix materials de altres empreses per la fabricació de les peces com per exemple el paquet de retallada nova.  |
| I8) Participació sistemática de les partes interesades centrada en la millora del comportament ambiental.  | SI | Eficiència Consum de materies primeres | A la avaluació i valoració de aspectes mediambientales te lloc el criteri de les partes interesades i en tota la cadena de valor en el procés de desenvolupament de nous productes amb un millor comportament mediambiental. A més es busca continuament crear sinergies per millorar la gestió dels residus. | 3.1.2   |
| I11) Consum d'energia per producte fabricat (kWh/ peces fabricats.   | SI | Eficiencia consum energètic            | <b>2020:</b> 2,07<br>KWh/Unitats peces any<br><b>2021:</b> 2,20<br>KWh/Unitats peces any<br><b>2022:</b> 2,42<br>KWh/Unitats peces any<br><b>2023:</b> 2,46<br>KWh/Unitats peces any  | 3.1.3<br>-2022: Certificació ISO 50001.<br>-A més s'ha fet la inversió de una nova granalladora que es mes eficiente energeticament.<br>-Actuacions de millora en la eficiencia energética de processos i instal·lacions d'acord als resultats de la auditoria energética realitzada. |
| I12) Sistema de seguiment de la  | SI | Eficiencia energética                  | <b>2024:</b> 2,45<br>KWh/Unitats peces any  | - 2023 i 2024: Instal·lació de plaques fotovoltaicas al   |

|  |    |         |   |   |
|--|----|---------|---|---|
| energía a nivel de processos   |    |         | Es fa el seguiment sistemàtic a nivell de procesos principals com son la Fusió i la colada mitjançant monitorització. | parking de oficines i sostre del edifici.   |
| <b>I14) Quantitat de residus de productes químics (perillosos) generats (Kg/Kg de productes acabats o de peces fabricades)</b> | SI | Residus | <b>2020:</b> 0,023<br><b>2021:</b> 0,026<br><b>2022:</b> 0,013<br><b>2023:</b> 0,032<br><b>2024:</b> 0,027            | 3.1.4<br>La gestió del residu sulfat de Amina es fa amb un gestor extern autoritzat per al seu tractament fisicoquímic i biològic. Es va dur a terme un projecte de recerca per separar la amina i l'acid sulfúric. |

### 7.2.2. OPTIMITZACIÓ DELS SERVEIS I SUBMINISTRAMENTS BÀSICS

| INDICADORS DE COMPORTAMENT MEDIAMBIENTAL  | APLICACIÓ | INDICADOR BASICO EMAS ASSOCIAT        | PARÀMETRES COMPARATIUS D'EXCEL·LENCIA  | MILLORS PRÀCTIQUES DE GESTIÓ MEDIAMBIENTAL (MPGM) IMPLANTADES A L'EMPRESA  |
|---|-----------|---------------------------------------|--|--|
| <b>I28) Utilització de llum diürna sempre que sigui possible.</b>                           | SI        | Eficiència energètica                 | N.A  | 3.2.2  |
| <b>I30) Consum de energia dels equips d'il·luminació (kWh/año/m2 de planta il·luminada)</b> | SI        | Eficiència energètica                 | N.A<br>El % consum aproximat per enllumenat segon auditoria energètica cada 4 anys:<br><b>2018:</b> 0,22%<br><b>2022:</b> 0,23%.<br>Es mínim comparat amb altres punts de consum com per exemple forns fusió i forns colada. | 3.2.2<br>Actuacions de millora en la eficiència energètica de processos i instal·lacions d'acord als resultats de la auditoria energètica realitzada.<br>El 100% de les bombetes instal·lades a la planta son LED. |
| <b>I32) Proporció de bombetes LED de Baix consum</b>  | SI        | Eficiència energètica                 | N.A  | 3.2.2<br>El 100% de les bombetes instal·lades a la planta son LED.   |
| <b>I35) Potencial de calentament global (PCG) dels refrigerants utilitzats (CO2 e)</b>      | SI        | Emissions / Gasos d'efecte hivernacle | Fuente: IPPC 2007 i 5 informe 2088 –<br>R-410A: 1924<br>R-407C: 1624<br>R-134A: 1300   | 3.2.3<br>Les emissions fugitives de refrigerants per fuites es deuen a operacions de manteniment als equips de climatització.  |

|  |    |                       |  |  |
|--|----|-----------------------|--|--|
|  |    |                       | R-32: 677  | El personal tècnic que es fa aquesta activitat esta qualificat.  |
| <b>I36) Consum de energia per refrigeració (kWh/Kg de producte acabat o peces fabricades</b>   | SI | Eficiencia energetica | El % consum aproximat segon auditoria energética cada 4 anys:<br><b>2018:</b> 1.016.100 Kwh/any (1,37%)<br><b>2022:</b> 1.047.300 Kwh/any (2,05%)<br>Es mínim comparat amb altres punts de consum com per exemple forns fusió i forns colada (ASEA). | 3.2.3<br>Encara que el percentatge de consum es mínim amb la ISO 50001 és centarà en el anàlisis dels equips de major consum.  |
| <b>I37) Consum de aigua per refrigeració m3/kg de producte acabado.</b>  | SI | Consum de aigua       | N.A  | 3.2.3<br>Al voltant de un 80% el aigua consumida én el procés s'evapora.   |
| <b>I40) Proporció de electricitat procedent de fonts renovables (ja sea autogenerada o adquirida) del consum total de electricitat</b> | SI | Eficiencia energetica | Tot el consum de electricitat es realitza gracias a la energia renovable adquirida mediant un acord de compra de electricitat a llarg termini.<br>L'energia autogenerada de les plaques fotovoltaiques s' injecta a la xarxa.                        | 3.2.5<br>- Compra de electricitat procedent de fonts 100% renovables.<br>- 2023 i 2024: Instal·lació de plaques fotovoltaicas al parking de oficines i sostre del edifici. |

### 7.2.3. PROCESSOS DE FABRICACIÓ

Els indicadors de comportament mediambiental i les millors practiques de gestió (MPGM) indicades en aquest apartat del document de referencia sectorial no s'hi han inclòs perquè fan referencia a processos de forja, mecanizat, Rebabes i pintura i la nostre activitat industrial es de fusió.

## 8. ACTUACIONS PER LA PROTECCIÓ DEL MEDI AMBIENT

Funderia Condals des de els seus inicis ha estat compromesa amb el Medi Ambient i lo ha definit en la seva política de gestió ambiental. En cadascun dels seus processos té establert el compromís de la seva protecció i que les activitats que es desenvolupen es realitzin de manera sostenible.

Som conscients de l'impacte Ambiental que generem a través de la nostra activitat productiva, i continuem treballant en la seva reducció a través de actuacions significatives de millora en els darrers anys. Aquestes se centren especialment en els elements ambientals més rellevants:

### **Aire - Energia**

- ✦ **Projectes de càlcul, transparència i certificació de la petjada de carboni:** Durant l'exercici 2023/2024, hem continuat participant activament en aquest projecte pilot, iniciat el 2022, en col·laboració amb un consorci d'empreses del sector de l'automoció. L'objectiu del projecte és desenvolupar una metodologia específica per al càlcul de la petjada de carboni, així com una plataforma tecnològica que permeti quantificar les emissions al llarg de tota la cadena de valor, incloent-hi les emissions "aigües amunt", de major complexitat de quantificació. En aquesta segona fase, s'ha dissenyat i posat en marxa una eina específica que millora significativament la precisió en el càlcul de les emissions d'abast 1, 2 i 3 al llarg de la cadena de subministrament. Complementàriament, des de fa anys realitzem mesuraments interns de la nostra petjada de carboni i treballem de manera contínua en la recerca d'eines tecnològiques que millorin la nostra metodologia de càlcul. Hem establert apropaments amb empreses especialitzades, certificacions i experts que ens han permès tenir un panorama integral de les millors pràctiques disponibles, els resultats de les quals implementarem durant el 2025.
  
- ✦ **Projectes de descarbonització:**
  - **Renovació de la flota interna:** Hem posat en funcionament 7 nous carretons elèctriques en substitució de models tradicionals de gasoil, reduint significativament el nostre consum de combustibles fòssils i les emissions directes de les nostres instal·lacions.
  - **Implementació d'energia solar:** A Condals Foundry, hem instal·lat panells fotovoltaics tant en les marquesines de l'aparcament com en el sostre de la planta de producció, permetent-nos generar energia neta per a les nostres operacions i reduir la nostra dependència de la xarxa elèctrica convencional.
  - **Optimització de sistemes de climatització:** Hem implementat millores en els sistemes de climatització de fàbriques i oficines, optimitzant el consum energètic a través de la gestió intel·ligent basada en els nivells d'ocupació de les instal·lacions.
  - **Substitució de cobertes per a l'optimització del gas:** Hem substituït les cobertes de les nostres instal·lacions per optimitzar el consum de gas i millorar l'aïllament tèrmic, reduint les pèrdues energètiques i contribuint a la disminució de les nostres emissions de gasos d'efecte hivernacle.

### **Residus**

La valoració i reutilització de residus industrials és també un element especialment crític en el sector de la metal·lúrgia. Com a empresa, treballem per reincorporar arenes, fins i altres subproductes al cicle productiu per aconseguir reduir el volum de residus generats, augmentar l'eficiència del procés productiu i disminuir l'ús de matèries primeres verges.

Així mateix, realitzem una aposta clara per l'optimització dels nostres processos, un fet que, entre altres elements, contribueix a reduir el nostre consum de matèries primeres. Des de fa anys treballem en la introducció de sistemes de monitoratge en línia que ens permeten detectar improductivitats, mal funcionaments i problemes de qualitat en la fase inicial dels processos. A més, també apostem per la construcció de relacions a llarg termini amb els nostres proveïdors, un fet que ens ha permès idear de forma conjunta solucions circulars.

Més enllà d'aquestes actuacions, complim amb les normatives locals de gestió de residus. En aquest sentit, portem a terme processos de recollida selectiva en les nostres instal·lacions i realitzem els processos de gestió a través de gestors autoritzats per al seu tractament, valorització i disposició final.

Un exemple de projecte rellevant es el **aprofitament de sorra sobrant**: realitzem la valorització externa de sorra recuperada a través d'un gestor autoritzat que la reutilitza per al seu ús com a base per a carreteres i en fabricació d'àrids, evitant així que es converteixi en residu. Aquesta iniciativa ens ha permès aconseguir importants avenços en la gestió de recursos, com demostren els volums de sorra valoritzada: 357,04 tones el 2022, 624,36 tones el 2023 i 240,38 tones el 2024.

D'altra banda, estem desenvolupant un projecte pilot per al processament intern de sorra que ens permetria re introduir part d'aquest material directament en el nostre cicle de fabricació, maximitzant així l'aprofitament circular d'aquest subproducte i reduint la nostra dependència de matèries primeres verges.

Com a mesures de continuïtat i millora d'aquest projecte, hem establert contacte amb empreses proveïdores de tecnologia especialitzada que ens permetrien optimitzar aquest procés, com per exemple proveïdors de maquinària de recuperació in situ. El nostre objectiu és assolir la recuperació del 100% de la sorra sobrant i integrar-la novament en el nostre procés productiu, adaptant-nos a les variacions anuals que depenen dels nostres nivells de producció.

- ♣ Cal destacar que el rati acumulat en el exercici 2024 ha disminuït considerablement amb respecte al any 2023 i s'aproximo a l'objectiu (15) amb un valor de 15,45.

## 9. OBJETIUS I PROGRAMA MEDI AMBIENTAL 2024

| AREA         | NIVEL ORGANITZATIU | OBJECTIU                                     | PROGRAMA   | FITES   | RESPONSABLE          |
|--------------|--------------------|--|--|---|----------------------|
| MEDI AMBIENT | ENERGIA            |  | Instal·lació de panells solars – parking i sostre                  | Solicitar subvenció<br>Instal·lació de plaques  | Josep Lluís Victori. |
|              |                    |  | Instal·lació de comptadors per recopilació dades línia base.       | Amb la recopilació de dades i la línia base es defineix el rati.  |                      |
|              | RESIDUS            | Reducció del rati coste residuo /kg neto     | Reunions amb gestors per busqueda de alternatives de valorització. | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Propuesta Rconnecta (valorització fins)</li> <li>- Propuesta Efienergia (valorització sorres)</li> <li>- Reunions amb TEGA i Catalana de Residus</li> </ul>  | Ivett Jerez          |
|              |                    | Reduir a 0% el paper i envasos com banals.   | Sensibilitzar al personal cap a practiques de economia circular.   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Correcte gestió dels guants</li> <li>- Formació al personal</li> </ul>   | Josep Lluís / Ivett  |
|              |                    | Càlcul petjada de carboni de l'organització. |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Recopilació i validació de informació per al càlcul de la petjada de carboni amb l'eina desenvolupada en el projecte CIAC. Fase 2.</li> <li>- Estimació de CO2 proceso</li> <li>- Recopilació dades per inclur alcance 3 al càlcul de la petjada de carboni</li> </ul> | Ivett Jerez.         |

| AREA  | NIVEL ORGANITZATIU   | OBJETIU  | PROGRAMA   | FITES   | RESPONSABLE                           |
|---|--|--|--|---|---------------------------------------|
| SOCIAL, PRACTIQUES LABORALS, TREBALL DECENT         | PRIVACITAT CLIENT  | Garantir la seguretat de informació                          | Implementar i regular practiques de treball personal de IT                   | - Definir procediment per indicar els requisits d'accés per fer treball   | David de la Cruz / Antoni Puigmal     |
|   |  | Implementar Tisax  | Implementar Tisax  | - Cumplir els requeriments de la normativa ISO 27001  | David de la Cruz                      |
|   | DIVERSITAT I IGUALTAT D'OPORTUNITATS                                     | Garantir la recuperació de sistemes en cas de desastre       | Reduir temps de recuperació de desastres                                     | - Projecte de recuperació ràpida usant servidors de la plant de SKC.  | David de la Cruz                      |
|   |  | Cumplir al 100% la normativa de Diversitat e Igualtat        | Sequiment accions del plan de igualtat                                       | - Reunió de seguiment 2024<br>- Formació en igualtat de genero a tota la plantilla.<br>- Formació en igualtat a las novas incorporacions a la comissió de seguiment: Melania i Sara.<br>- Elaboració del protocolo de desconexió digital. | Comissió de Igualtat.                 |
| AVALUACIÓ DE PROVEIDORS SOBRE PRACTIQUES AMBIENTALS | Medir 100% proveidors en funció de criteris relatius a la sostenibilitat | Homologació i avaluació, incloent criteris de sostenibilitat | Envio de questionari de avaluació a proveidors al 39% faltante               | - Envio de questionari de avaluació a proveidors al 39% faltante  | Carles Puigmal<br>Ivett Jerez.        |
|   |  |  | Valoració respostas de questionari.  | - Valoració respostas de questionari.   |                                       |
| SOSTENIBILITAT                                      | Potenciar el benestar de l'entorn mitjançant practiques saludables .     | Participació iniciatives ambientals a Catalunya              | Participació en un Raid Solidari pel Marroc amb la col·laboració de Condals. | - Participació en un Raid Solidari pel Marroc amb la col·laboració de Condals.  | Direcció                              |
|   |  |  | Mentjar saludable els Dimarts (Cistella de fruita)                           | - Mentjar saludable els Dimarts (Cistella de fruita)  |                                       |
| SOSTENIBILITAT                                      | Elaboració estrategia de sostenibilitat                                  | Elaboració estrategia de sostenibilitat                      | Maquina expendedora d'aliments disposa d'opcions saludables.                 | - Maquina expendedora d'aliments disposa d'opcions saludables.  | R4S / Personal grup i Comité Direcció |
|   |  |  | Aportació económica al club de natació Manresa                               | - Aportació económica al club de natació Manresa  |                                       |
| SOSTENIBILITAT                                      | Elaboració estrategia de sostenibilitat                                  | Elaboració estrategia de sostenibilitat                      | Donació a la casa del sord de Manresa i Bages (CASMACS)                      | - Donació a la casa del sord de Manresa i Bages (CASMACS)   | R4S / Personal grup i Comité Direcció |
|   |  |  | Alcance i equip transversal  | - Alcance i equip transversal   |                                       |
| SOSTENIBILITAT                                      | Elaboració estrategia de sostenibilitat                                  | Elaboració estrategia de sostenibilitat                      | Análisis i estudi mercat   | - Análisis i estudi mercat  | R4S / Personal grup i Comité Direcció |
|   |  |  | Consulta grups de interés  | - Consulta grups de interés   |                                       |
| SOSTENIBILITAT                                      | Elaboració estrategia de sostenibilitat                                  | Elaboració estrategia de sostenibilitat                      | Diagnòstic i anàlisi del nivell de maduresa                                  | - Diagnòstic i anàlisi del nivell de maduresa   | R4S / Personal grup i Comité Direcció |
|   |  |  | Priorització i evolució de la estrategia.                                    | - Priorització i evolució de la estrategia.   |                                       |
| SOSTENIBILITAT                                      | Elaboració estrategia de sostenibilitat                                  | Elaboració estrategia de sostenibilitat                      | Definició i validació del programa de Sostenibilitat                         | - Definició i validació del programa de Sostenibilitat  | R4S / Personal grup i Comité Direcció |
|   |  |  |  |   |                                       |

Dins del programa de millora contínua, anualment definim a nostra organització el programa de objectius sostenibilitat que conté un conjunt d'objectius, fites i accions derivats de les nostres estratègies de empresa i dels aspectes més significatius.

Aquests objectius definits i per tant les accions i projectes estan alineats amb el nostre compromís i estratègia de sostenibilitat. Les àrees d'actuació que recollin el Programa de Sostenibilitat 2024 s'han dividit en dues àrees com es mostra en les taules anteriors:

- Medi Ambient
- Social

En l'àrea de medi ambient estan definits, entre altres, els vectors de Energia, Residus i Emissions. En el vector de Energia vam tenir 3 objectius en que destaca la instal·lació de les plaques solars al sostre de la planta i que s'ha dut a terme.

En el vector Residus continuem amb el nostre principal objectiu que va a ser reduir el rati del cost de residus amb l'aplicació de iniciatives de economia circular. Amb la valorització que drem a terme amb empreses cementeres i de fabricació de arids, hem conseguit durant el 2024 valoritzar més de 7000 tones dels residus de fons i sorra de foneria i vam tenir una disminució del rati con una media de 15,45 un valor força aproximat a l'objectiu (15).

Amb lo que respecte al apartat de emissions seguim avançant en el càlcul de la pentjada de carboni i continuem recopilant les dades de les emissions indirectes per transport del producte, transport in itinere i hem aconseguir afegir alguns consums de materia primera.

Al apartat de privacitat client hem aconseguir els objectius i l'àrea de diversitat e igualtat es van a realitzar les accions planificades pel 2024.

L'objectiu de avaluar els proveïdors en practiques ambientals permet fer un seguiment i promoure que nostres proveïdors tinguin un comportament sostenible en les activitats que desenvolupen i que mediant la cooperació a llarg termini en la seva política estén inclosos criteris de sostenibilitat. Durant el 2024 no es va assolir el objectiu.

El compliment global del programa de Sostenibilitat ha estat del 73%, degut a que moltes de les fites planificades per a donar compliment als objectius es van a aturar per manca de recursos interns i externs i no es va a poder arribar a gestionar i desenvolupar.

Tenint en compte el compromís de la organització amb el compliment del programa i que totes les tasques que el componen són de caràcter voluntari, el resultat obtingut es por considerar positiu per que el veritable objectiu no és arribar a un percentatge de compliment sinó una millora continua de les nostres actuacions en materia de sostenibilitat (medi ambient, social i econòmic).

## 10. AVALUACIÓ COMPLIMENT REQUISITS LEGALS

FUNDERIA CONDALS S.A. DECLARA el compliment total de tots els requisits legals, reglamentaris i altres requisits normatius, que apliquen a la planta de Manresa i els quals han estat verificats per les auditories internes i externes i per la darrera inspecció ambiental integrada amb codi de acta B1INS240234 amb data 27/06/2024.

Per la identificació i avaluació dels requisits legals a nivell europeu, estatal, autonòmic i local, de aplicació a Funderia Condals, disposem d'un servei de software extern qui fa la selecció dels requisits aplicables a la nostra activitat i instal·lacions. Aquest programa disposa d'un sistema que s'actualitza de manera constant i automàtica, de la entrada en vigor de la nova legislació.

A més aquesta eina permet desglossar els requisits legals per sectors i això ha permès identificar i classificar actualment un total de 735 obligacions que s'han distribuït en 6 blocs com es mostra a continuació:

| AUDITORIA REQUERIMENTS LEGALS BLOC 1   |
|--|
| <b>1. Medi Ambient</b>                 |
| 1.1 Residus                            |
| -General                               |
| -Olis usats                            |
| -Aparells elèctrics i piles            |
| -Envasos i Residus de Envasos          |
| -Residus de construcció                |
| -Altres residus                        |
| -Traslat de residus                    |
| -Abocadors                             |
| 1.2 Estalvi i eficiència energètica    |
| - General                              |
| - Edificis                             |
| - Productes                            |
| 1.3 General (NOU)                      |
| <b>2. Prevenció de riscos</b>          |
| 2.1 Principis generals                 |
| -General                               |
| -Coordinació d'Activitats Empresarials |
| -Empreses de treball temporal          |
| -Formació                              |
| -Seguretat i Salut laboral (NOU)       |
| 2.2 Higiene Industrial                 |
| -Agents Cancerígens                    |
| -Agents Químics                        |
| -Radiacions                            |
| -Sorolls i Vibracions                  |

| AUDITORIA REQUERIMENTS LEGALS BLOC 4      |
|---|
| <b>1. Reglamentació de Instal·lacions</b> |
| 1.1 General (NOU)                         |
| 1.2 Establecimientos Industrials          |
| 1.3 Emmagatzematge de Productes químics   |
| 1.4 Equips a pressió                      |
| -General                                  |
| -Depòsits Criogènics                      |
| -Equips transportables                    |
| -Extintors                                |
| -Recipients simples                       |

| AUDITORIA REQUERIMENTS LEGALS BLOC 2            |
|---|
| <b>1. Medi Ambient</b>                          |
| 1.1 Responsabilitat Ambiental                   |
| 1.2 Prevenció Ambiental                         |
| -IPPC   |
| -Impacte Ambiental                              |
| -PRTR   |
| 1.3 Atmosfera                                   |
| - General (NOU)                                 |
| -Qualitat de l'aire                             |
| -Compostos orgànics volàtils                    |
| -Emissions de Instal·lacions                    |
| -Emissions de Vehicles (NOU)                    |
| -Substàncies fluorades                          |
| 1.4 Aigües Continentals                         |
| -Abocaments, Concessions i Cànon                |
| 1.5 Soroll                                      |
| -Soroll Ambiental                               |
| -Soroll de maquinària                           |
| 1.6 Sòls Contaminats                            |
| -General  |
| 1.7 Contaminació Lumínica                       |
| 1.8 EMAS  |
| 1.9 Comptabilitat i Impostos Ambientals         |
| <b>2. Prevenció de Riscos</b>                   |
| 2.1 Ergonomia                                   |
| -Manipulació de Càrregues                       |
| -Pantalles de Visualització de Dades            |
| 2.2 Medicina del Treball                        |
| -Accidents de Treball i Malalties Professionals |
| -Vigilància de la Salut                         |
| 2.3 Seguretat en el Treball                     |
| -Atmosferes Explosives                          |
| -Centres de Treball                             |
| -Equips de Protecció Individual                 |
| -Equips de Treball                              |
| -Risc Elèctric                                  |
| -Senyalització                                  |
| 2.4 Sectors                                     |
| -Construcció                                    |

| AUDITORIA REQUERIMENTS LEGALS BLOC 3       |
|--|
| <b>1. Seguretat</b>                        |
| 1.1 Transport de Mercaderies Perilloses    |
| -Carretera                                 |
| 1.2 Substàncies i preparats perillosos     |
| -Us i Comercialització                     |
| 1.3 Seguretat contra Incendis              |
| 1.4 Legionella                             |
| 1.5 Seguretat en Màquines y Materials      |
| 1.6 Tècnic Sanitària                       |
| -Fitosanitaris i Plaguicides               |
| 1.7 Seguretat Privada y Protecció de dades |
| -Seguretat privada                         |
| -Protecció de dades caràcter personal      |
| <b>2. Normativa bàsica i sectorial</b>     |
| 2.1 Urbanisme i Ordenació del Territori    |
| -Edificació                                |
| 2.2 Laboral i social                       |
| -Convenis Col·lectius Estatals             |
| -Derets dels treballadors                  |
| -Responsabilitat social empresarial        |
| 2.3 Sector elèctric                        |
| -General                                   |
| 2.4 Sector hidrocarburs (NDU)              |
| -Gas                                       |

| AUDITORIA REQUERIMENTS LEGALS BLOC 5                          |
|---|
| <b>1. Reglamentació d'Instal·lacions</b>                      |
| 1.1 Aparells Elevadors  |
| -General  |
| -Ascensors  |
| -Carretons  |
| -Grues  |
| 1.2 Instal·lacions Elèctriques                                |
| -General  |
| -Línies Elèctriques   |
| -Baixa Tensió   |
| -Centrals Elèctriques, Subestacions, Centres de Transformació |
| 1.3 Instal·lacions Nuclears i Radioactives                    |
| -General  |
| 1.4 Instal·lacions de Gas                                     |
| -General (NDU)  |
| -Aparells de gas  |
| -Distribució i Utilització de Combustibles Gasosos            |
| 1.5 Instal·lacions Frigorífiques                              |
| 1.6 Instal·lacions Petrolíferes                               |
| 1.7 Instal·lacions Tèrmiques en Edificis                      |
| 1.8 Energies renovables (NDU)                                 |
| - General (NDU)   |
| - Energia solar (NDU)   |
| 1.9 Metrologia  |

El bloc 6 referent als nous requeriments varia anualment, perquè es d'acord a la normativa que entri en vigor durant el exercici laboral.

Les obligacions anteriorment descrites estan incloses dins el programa anual de auditories internes i per al gran número de requisits es planifica la avaluació del compliment a 3 blocs que es reparteixen durant el any laboral.

Durant el 2024 es van a avaluar tots els requisits legals per una empresa externa i es van a detectar 4 incompliments legals.

Alguns exemples de la legislació vigent aplicable i el seu compliment són les següents:

**REAL DECRET 214/2025, de 18 de Març, pel qual es crea el registre de petjada de carboni, compensació i projectes de absorció de CO2 i pel qual s'estableix l'obligació del càlcul de la petjada de carboni i de l'elaboració i publicació de plans de reducció de emissions de gasos de efecte hivernacle.**

Per donar compliment aquest real decret durant el 2025 s'ha decidit adquirir una eina per el càlcul de la petjada de carboni de la organització i la definició del pla de reducció a 5 anys.

**REAL DECRET 1055/2022, de 27 de juny, de envasos i residus de envasos**

Per donar compliment aquest real decret es va portar a terme el registre de productor del producte davant del Ministeri i durant el 2023 es va a ser la declaració anual dels exercicis 2021 i 2022. A mes de la inscripció al Sistema Col·lectiu de Responsabilitat Ampliada (SCRAP).

**REAL DECRET 487/2022, de 21 de juny, pel qual s'estableixen els requisits sanitaris per la prevenció i el control de la legionel·losi. (ENTRADA EN VIGOR 02/01/2023)**

Per donar compliment aquest real decret es va portar a terme una revisió de les modificacions en el software de requisits legals i es van tornar a avaluar a la auditoria de requeriments programada per el 2024. Per els sistemes de refrigeració dels forns de fusió i colada es disposa d'un sistema d'aerorefrigeradors i torres de

refrigeració alimentats per aigua de la xarxa de subministrament. Aquestes instal·lacions estan sotmeses als controls establerts per aquest Real Decret, els quals es duen a terme per entitats de control acreditades per l'administració (EAC), en els períodes i freqüències establerts. Tots aquest controls, a dia d'avui, han estat sempre positius, així com alguna inspecció rutinària realitzada per l'administració. Al 2024 ja es va començar a fer la instal·lació del sistema Ecodry que es un sistema de refredament adiabàtic que redueix el consum de aigua fins un 95% i més redueix el risc de legionel·la.

**LLEI 7/2022, de 8 de abril, de residus i sòls contaminats per a una economia circular.**

Per donar compliment aquesta llei es va portar a terme la auditoria de nous requeriments programada per el 2022 i es va tornar a avaluar a la auditoria programada per 2024.

**Real Decreto 208/2022, de 22 de marzo, sobre las garantías financieras en materia de residuos.**

Per donar compliment aquest Real Decret es va a renovar la pòlissa d'assegurança de responsabilitat ambiental segon llei 26/2007 al Novembre de 2024. Aquesta renovació es fa anual.

**REAL DECRET 1154/2020, de 22 de desembre, pel qual es modifica el Real Decret 665/1997, de 12 de maig, sobre la protecció dels treballadors contra els riscos relacionats amb la exposició a agents cancerígens durant el treball.**

Amb el objectiu de garantir la millor protecció de la salut y la seguretat dels treballadors i per donar compliment en aquest real decret que s'estan donant a terme accions de millora per reduir la exposició dels treballadores a la sílice cristal·lina.

Cal destacar que amb aquest real decret s'avança en el compliment de la fita 8.8 de la Agenda 2030 per al desenvolupament Sostenible, es a dir, en la millora de la protecció dels drets laborals i la promoció d'un entorn de treball segur i sense riscos per totes les persones treballadores.

**REAL DECRET 553/2020, de 2 de Jun, per el que es regula el trasllat de residus en el interior del territori de l'Estat**

Amb la entrada en vigor d'aquest Real Decret, s'han revisat els continguts dels contractes de tractament – valorització dels residus amb els seus corresponents gestors, així com la formalització de les notificacions prèvies de trasllat, i els documents de identificació (DI) per els trasllats amb o sense notificació prèvia.

**REAL DECRETO 646/2020, de 7 de Juliol, per el que se regula la eliminació de residus mitjançant dipòsit en abocador**

A la nostra plant estem treballant en projectes de economia circular per la valorització o introducció al propi procés productiu dels residus que generem en major quantitat amb el propòsit de reduir en la mesura del possible el trasllat a abocador i evitant que no es dipositin residus aptes per la reutilització, reciclat o valorització.

**ACORD Europeu sobre Transport Internacional de Mercaderies Perilloses per Carretera (ADR).**

Per el desenvolupament de diversos processos i activitats que es porten a terme a la planta es consumeixen una seria de matèries que tal i com marca la present directiva són considerades com a perilloses. Alguns exemples són: oxigen, nitrogen, gas natural líquid, gas-oil, pintures, dissolvents, àcids sulfúric i resines. Per donar compliment es va designar la figura del Conseller Seguretat en ADR com a persona externa a mes realitzar el informe anual ADR que es presentat en els organismes corresponents, així com totes les activitats de control, seguiment i formació.

**REGLAMENT (UE) 2018/2026 DE LA COMISSIÓ, de 19 de desembre de 2018, que modifica el annexa IV del Reglamento (CE) n.º 1221/2009 del Parlament Europeo i del Consell, relatiu a la participació voluntària d'organitzacions en un sistema comunitari de gestió i auditoria mediambientals (EMAS).**

Es revisen i modifiquen la present declaració mediambiental, així com el sistema de documental de gestió (manual de gestió, procediments, instruccions operatives, etc,) per la adequació al nous requisits del present reglament amb un especial enfoc al anàlisi del cicle de vida i els riscos ambientals derivats del anàlisi dels aspectes i impactes mediambientals.

A Juliol del 2024 es va realitzar per una entitat acreditada externa la auditoria de seguiment de mediambient ISO14001 - EMAS, de Seguretat i prevenció ISO 45001 i ISO 50001 de eficiència energètica.

En l'auditoria es varen detectar un total de 3 no conformitats de la ISO 45001 (Seguretat i Prevenció). La accions correctores de les desviacions detectades han estat tancades durant el últim trimestre del 2024 i principi del 2025.

**DECRET 139/2018, de 3 de juliol, sobre els règims d'intervenció ambiental atmosfèrica dels establiments on es desenvolupen activitats potencialment contaminadores de l'atmosfera.**

Adequació dels focus d'emissió a l'atmosfera de la planta en els requeriments establerts per aquest decret, així com el registre, mesures de control i periodicitat dels mateixos d'acord als requeriments i freqüències establerts per aquest decret.

Durant el exercici 2024 s'ha realitzat per una entitat acreditada, el control atmosfèric d'establiment d'acord a l'Article 16 del present decret on es van a detectar 1 desviació, la qual ha sigut gestionada internament com a NC. Amb data del 12.02.2025 hem rebut notificació de la administració i amb data 19.02.2025 hem enviat resposta i estem a la espera de que la administració respongui. El proper control s'hauria de programar al 2026.

**REAL DECRET 656/2017, de 23 de juny, por el que se aprova el Reglament d'emmagatzematge de productes químics i les seves instruccions tècniques complementaries MIE APQ-0 a 10.**

Per l'emmagatzematge de productes químics perillosos, es disposa d'un magatzem que està adequat i compleix tots els requisits que estableix aquest reglament, superant les inspeccions inicials i periòdiques establerts per el mateix reglament.

**REAL DECRETO 56/2016, de 12 de febrer, per el que es transposa la Directiva 2012/27/UE del Parlament Europeo i del Consell, de 25 d'octubre de 2012, relativa a la eficiència energètica, referent a auditories energètiques, acreditació de proveïdors de serveis i auditores energètiques i promoció de la eficiència del subministro de energia.**

Per donar compliment en aquest decret i dintre de les activitats que s'estan donant a terme per a treballar d'acord a la ISO 50001, eficiència energètica, i com a suport de la política d'estalvi i optimització del consum energètic, s'ha realitzat la auditoria energètica al exercici 2022 per una entitat externa acreditada.

**Directiva 2010/75/UE directiva d'Emissions Industrials (DEI) del 24 de Novembre, sobre les emissions industrials (Prevenció i control Integrats de la Contaminació).**

Amb data del 27.06.2024 es va realitzar la inspecció integrada de l'autorització ambiental (DEI) amb referència de acta B1INS240234, on es van detectar 4 incompliments, 2 de emissions atmosfèriques referent al Focus F7 del Scruber per que no disposa de una plataforma fixa de mesura i en el seu moment es va a presentar un escrit justificatiu i es va respondre un requeriment per la mateixa problemàtica a la Direcció General de Canvi Climàtic i Qualitat ambiental i encara no tenim resposta per part de la administració. A més no es va poder evidenciar el compliment del VLE del focus 22 per que no es va tenir el informe a temps per part de la ECA amb els resultats. Els altres dos incompliments corresponen a residus i lumínica per va a estar tancats al moment. Cal esmentar que al informe final s'esmenta que amb posterioritat a la signatura de l'acta d'inspecció es va aportar les evidències per al tancament de les desviacions i el resultat ha estat valorat com a satisfactori.

**LEY 20/2009, de 4 de desembre, de prevenció y control ambiental de las actividades.****DECRET 136/1999, de 18 de maig, por el que s'aprova el Reglament general de desenvolupament de la Llei3/1998, de 27 de febrer, de la intervenció integral de la Administració ambiental, i s'adapten els annexos.**

Durant el segons semestre del 2001 es va presentar a la Oficina de Gestió Ambiental Unificada (OGAU) del Departament de Qualitat Ambiental de la Conselleria de Medi Ambient el projecta de la Autorització Ambiental Unificada, donat compliment a les directrius establertes en el la Llei 3/1998 de la Intervenció Integral de la Administració. A finals del 2001 es realitza el control periòdic inicial del projecta presentat per la Autorització Ambiental Integrada, reben la resolució favorable de la mateixa en data 28 de Febrer del 2002. Al Setembre del 2009 es varen iniciar el tràmits per a la realització de la renovació de l'Avaluació Ambiental Integrada. Després de varies converses i reunions amb l'Administració queda definida quina és la sistemàtica i la documentació necessària per a la renovació de l'Autorització Ambiental per empreses que estan inscrites en el registre EMAS reben la resolució favorable de la renovació de la Autorització Ambiental Integrada amb data 11 de Setembre del 2011. Des de la aprovació inicial de la Autorització Ambiental Integrada, s'han obert 5 expedients de canvis no substancials dels i estan aprovats per l'administració pertinent.

**REGLAMENTO (UE) 2020/878 DE LA COMISIÓN, de 18 de junio de 2020, por el que se modifica el anexo II del Reglamento (CE) n.º 1907/2006 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de las sustancias y mezclas químicas (REACH).**

En la nostra activitat s'utilitzen diverses substàncies i preparats les quals estan degudament registrades en el registre REACH, tal i com estableix el present reglament. També des de la nostra planta s'insta als nostres proveïdors al compliment del present reglament rebent de cada un els corresponents certificats de compliment així com del registre de substàncies en els casos necessaris. Per altre banda també es certifica en el nostres clients, sempre que sen requereixi, del compliment del present reglament. Las fitxes de seguretat dels productes químics usats s'han anat actualitzant segon la darrera modificació del Annex II.

**REAL DECRETO 815/2013, de 18 de octubre, por el que se aprova el Reglament d'emissions industrials i de desenvolupament de la Llei 16/2002, de 1 de juliol, de prevenció i control integrats de la contaminació.**

En la nostra planta es disposen de 10 focus emissors a l'atmosfera. Tots aquest focus estan identificats i disposen del corresponent llibre de registre. Aquests focus estan adequats segons el disposat en aquest reglament, es realitzen els controls periòdics que marca la autorització ambiental i els nivells de emissió estan per sota del límits establerts. Aquest controls sempre han estat realitzats per entitats de control acreditades per l'administració (EAC).

## 11. COMUNICACIÓ, ACTIVITATS SOCIALS I PARTICIPACIÓ TREBALLADORS

Els principals canals d'informació de Funderia Condals per a la gestió ambiental de l'organització amb els nostres grups de interès son:

- Memoria de Sostenibilidad, principal eina de comunicació amb els nostres grups de interès on destaquen el nostre compromís amb la sostenibilitat i las tasques desenvolupades en el ambit de medi ambient, social i economic de la nostre organització. Aquest informe segueix els standards internacionals de GRI i es publica cada dos anys.
- Declaració EMAS, mitjançant la qual es dona informació respecte al impacte i el comportament medioambiental de la organització, a l'igual que la millora contínua del comportament ambiental. Un cop editada i aprobada per Direcció, és validada per una entitat verificadora acreditada d'acord al reglamento Europeu EMAS.
- EINF 2024, informe d'Estat de Informació No Financiera per a donar compliment a la Llei 11/2018 en materia de divulgació de la informació no financiera i diversitat, amb el objetiu de traslladar als grups d'interès tota la informació rellevant sobre la sostenibilitat del grup empresarial i permeta a l'organització situar-se en els stàndards més estesos a nivell global de reporting de sostenibilitat.

Aquestas canals d'informació es troben a la pàgina web per consulta de les parts interesades en els següents links:








[Condals Group - The heat of innovation](#)

<http://www.condalsgroup.com/condals-foundry/>

Per la Comunicació Interna es compta amb la web interna corporativa (intranet), la qual disposa de informació com la gestió de polítiques, visites a la fàbrica, missió de la empresa, entre altres, per tal de difondre notícies informatives de interès per la organització. A mes es compta amb la nova eina anomenada Factorial que serveix per la comunicació entre l'organització i els treballadors.

Tambe tenim els grups estables de millora amb representats tant de oficines com de fàbrica. En aquests grups es reuneixen per tal de discutir, desenvolupar i supervisar iniciatives, com per exemple punts febles de la planta o surgen un gran nombre de iniciatives que resulten en la realització de millores en les diferents àrees.

Actualment tenim 7 grups:

-  Grup de millora de la gestió
-  Grup de millora de Medi Ambient
-  Grup de millora relacionat amb la no Qualitat
-  Grup de millora de disseny i nous productes.
-  Grup de millora de manteniment, Salut i Seguretat.
-  Grup de millora de producció
-  Grup de millora de desenvolupament

A més permet a la organització donar suport i crear una cultura basada en el creixement dels empleats i serveix com a vehicle per difondre la estrategia i els objetius a curt termini.

Tambe cal destacar que durant els darres anys l'organització ha experimentat la transformació del seu model de negoci i el seu camí cap a la generació de valor compartit per tots els seus grups de interès (Clients, Persones, Proveïdors, Accionistes i Societat) a través del desenvolupament responsable de les seves activitats.

El nostre compromís amb la Sostenibilitat ha estat present en les diferents actuacions i millores realitzades en els darrers anys a la nostre organització, i continuem treballant per millorar i algunes d'aquestes millores sempre enfocades a assolir alguns dels Objectius de desenvolupament sostenible (ODS) de les Nacions Unides, les quals es destaquen a continuació:



- 2024: Contribució a la adquisició de un vehículo colectivo adaptado para facilitar la movilidad y el acceso a recursos esenciales a personas con minusvalía auditiva
- 2023: Aportació econòmica al club de natació de Manresa
- Donació furgoneta a la casa del sord de Manresa i Bages.
- 2022: Es va a participar en la ultra clean marathon a Barcelona que consistia a fer esport i fer recollida de residus.
- Condals també col·labora econòmicament amb la GAVI Alliance (Aliança per a la vacunació infantil) per lluitar contra la mortalitat infantil.



- Des de nostre centre d'excel·lència promouen la gestió de talent intern i desenvolupament professional dels nostres treballadors amb el programa de formacions anuals basat en les necessitats formatives de cadascun dels nostres departaments. A més per garantir una cobertura integral en aquest àmbit, comptem amb el suport d'empreses especialitzades en el desenvolupament de programes de formació.
- Externament contribuïm amb universitats i centres de formació per l'introducció dels estudiants al ambient professional mitjançant practiques, a més de contribuir econòmicament amb premis otorgats a els millors estudiants.
- DYNAMICS UPC MANRESA: Impulso de oportunidades educativas a través del patrocinio de un proyecto formativo que capacita a jóvenes ingenieros en la construcción de un vehículo de competición, fomentando el desarrollo profesional y el aprendizaje práctico en entornos reales.



- La organització treballa continuament per assegurar la integritat dels seus treballadors i la igualtat de oportunitats en tots els nivells de l'organització.
- Amb la creació del plan de igualtat es promoure la igualtat entre homes i dones dintre de la empresa. Actualment s'esta treballant per duent a terme les accions proposades del plan fins al 2025.
- Creació de la Comissió d'Igualtat, Comissió Negociadora i de Seguiment.
- Actualment es fan reunions periodiques amb la Comissió de Seguiment.



- Amb la compra de energia verda provinent de recursos renovables, contribuïm a la reducció de emissions de CO<sub>2</sub>.
- A més amb la monitorització energetica en nostres instal·lacions podem contribuir a l'optimització dels costos de energia.
- Implantació ISO 50001:2018 a la nostre planta Funderia Condals durant l'exercici 2022.
- Instal·lació de panells fotovoltaics a la marquesina del parking de oficines i el sostre de la planta de producció.



- ☐ Promovem el desenvolupament professional del nostre equip i contribuïm a la seva realització personal.
- ☐ Prioritzem l'estabilitat laboral i els contractes indefinits.
- ☐ Amb la definició de la nostre Estrategia de sostenibilidad s'han establert el objectiu de generar un entorn de treball que impulsi el desenvolupament professional de totes les plantes.



- ☐ Solucions innovadores amb la implantació d'un model d'intel·ligència artificial que permeti l'optimització de la producció i reduir el scrap en entorns de fosa reals.
- ☐ Aquesta eina també es un sistema de solució de la indústria 4.0 que permetí un control dinamic precis de les líneas de fosa, brindant configuracions reals de la maquina en temps real i altres recomanacions per mantenir la Qualitat.
- ☐ La nostre capacitat per desenvolupar solucions sostenibles ens permet oferir nous serveis i productes cada vegada més innovadors i diferenciats als nostres Clients.



- ☐ A fin de contribuir amb la reducció de les emssions de CO<sub>2</sub> per a l'ús del transport per la distribució de mercaderies prioritzem els serveis dels proveïdors locals i hem reforçat al llarg dels anys les relacions sostenibles i ens hem esforçat per mantenir el compromís amb la compra de volums similars als de abans de la pandèmia.
- ☐ En el marc de la nostra estratègia per assolir zero emissions netes, ens posicionem com a pioners al sector metal·lúrgic en matèria de gestió d'emissions de CO<sub>2</sub>. Tot i que ja comptem amb un exercici destacat en aquesta temàtica dins del sector, mantenim un compromís ferm per reduir al màxim el nostre impacte ambiental.
- ☐ Estem desenvolupant diversos projectes innovadors que ens permeten avançar cap a una economia baixa en carboni, enfortint la nostra posició competitiva en un mercat cada cop més conscient de la importància de la sostenibilitat.
- ☐ En els darrers anys hem estat treballant amb centres tecnològics i universitats en projectes de recerca per la valorització en origen dels residus de sorres i fons. A fi de contribuir a la reducció de la sobreexplotació de recursos i un consum responsable seguim avançant en el nostre objectiu.
- ☐ Actualment no hem avançat en la seva implementació per mantenim el Compromís de la valorització dels residus amb gestor autoritzats.



Amb el projecte de Gestió per missions fomentem una cultura de participació en la organització, per un millor compromís, cooperació, comunicació, implicació personal i major motivació i ambient de treball.

Dintre del projecte per missions s'ha implantat un model intern d'avaluació periòdica per als treballadors per valorar el seu desenvolupament de les seves funcions.

A més es continuen realitzant tallers de participació del personal de oficines i fabrica.

Amb el nostre codig etic fomentem la cultura ètica i integritat dins de nostre organització.

## 12. FIRMES

### REALITZAT

Ivett Jerez Ochoa



Responsable de Sostenibilitat

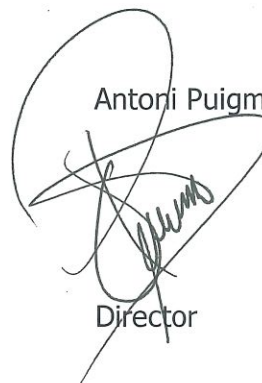
### APROBAT

Eduard Salles



Conseller Delegat

Antoni Puigmal



Director

### VALIDAT en data

**TÜV RHEINLAND IBERICA, Inspection, Certification & Testing (ES-V-0010)**

Num d'Habilitació **004-V- EMAS-R**

Manresa, 17 de Juny de 2.025